

Réparation - Liste des pièces



LINELAZER™ IV 200HS TRACEUR DE LIGNE Airless

U.S. Patent No. 6,913,417; 7,654,771, Europe Patent No. 1841310; Ukraine Registration No. 90886;

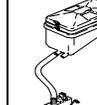
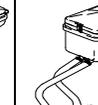
Australian Patent No. 2005319204; Russian Patent No. 2398927;

Chinese Patent No. ZL03801904.3 Line Striper Sensor and Display System

311125N
FRA

- Pour tracer des lignes à la peinture -

Pression de service maximum 3300 psi (228 bars, 22,8 MPa)

						
248870	✓		✓			
248871		✓	✓			
249012	✓			✓		
249013		✓		✓		
248872	✓		✓		✓	
248873		✓	✓		✓	✓



311018



309277



311254



309055

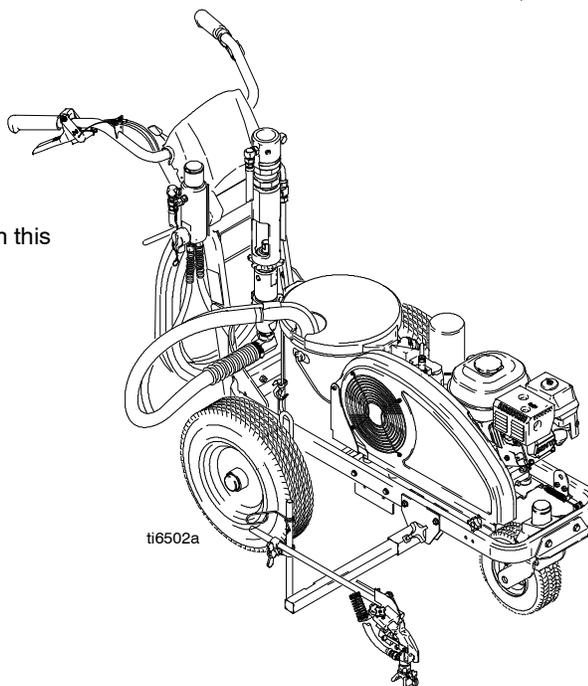


311049



Important Safety Instructions

Read all warnings and instructions in this manual. Save these instructions.



PROVEN QUALITY. LEADING TECHNOLOGY.

Table des matières

Mises en garde	3	Pompe hydraulique	16
Tableau de sélection des buses	5	Courroie du ventilateur	18
Généralités sur les réparations	6	Moteur	19
Maintenance	7	Chape du moteur hydraulique	20
Guide de dépannage	8	Changement d'huile/de filtre	22
Réparation		Bas de pompe	23
Système de suivi numérique	12	Pièces	25
Diagnostic de la carte PC	14	Caractéristiques techniques	39
Réglage de sensibilité de la gâchette	15	Garantie Graco	40
Réglage du capteur de distance	15		

Mises en garde

Les mises en garde suivantes sont des mises en garde de sécurité relatives à la configuration, utilisation, maintenance et réparation de ce matériel. Le point d'exclamation est une mise en garde générale et le symbole de danger fait référence à des risques spécifiques aux procédures. Se reporter à ces mises en garde.

⚠ MISE EN GARDE



RISQUES D'INCENDIE ET D'EXPLOSION

Les vapeurs inflammables de solvant et de peinture sur le **lieu de travail** peuvent prendre feu ou exploser. Pour prévenir un incendie ou une explosion :

- N'utiliser l'équipement que dans des locaux bien ventilés.
- Ne pas faire le plein de carburant pendant que le moteur tourne ou qu'il est chaud; arrêter le moteur et le laisser refroidir. Le carburant est un produit inflammable qui peut prendre feu ou exploser au contact d'une surface brûlante.
- Supprimer toutes les sources de feu, telles que les veilleuses, cigarettes, lampes électriques portatives et bâches plastique (risque de décharge d'électricité statique).
- Veiller à débarrasser la zone de travail de tout résidu, comme les solvants, les chiffons et l'essence.
- Ne pas brancher ni débrancher de cordons d'alimentation électrique ni actionner de commutateur marche-arrêt ou de lumière en présence de vapeurs inflammables.
- Raccorder à la terre le matériel et les objets conducteurs du site. Voir les instructions de Mise à la terre.
- N'utiliser que des flexibles mis à la terre.
- Tenir le pistolet fermement contre la paroi d'un seau mis à la terre lorsqu'on pulvérise dans le seau.
- Si l'on remarque la moindre étincelle d'électricité statique ou si l'on ressent une décharge électrique, arrêter le travail immédiatement. Ne pas utiliser le matériel tant que le problème n'a pas été identifié et résolu.
- La présence d'un extincteur est obligatoire dans la zone de travail.



DANGER DU MONOXYDE DE CARBONE

Les gaz d'échappement contiennent du monoxyde de carbone qui est un gaz dangereux incolore et inodore. L'inhalation de monoxyde de carbone est mortelle. Ne pas travailler dans un endroit fermé.



DANGER D'INJECTION

Le produit s'échappant à haute pression du pistolet, d'une fuite sur le flexible ou d'un composant défectueux risque de transpercer la peau. La blessure peut avoir l'aspect d'une simple coupure, mais il s'agit en fait d'une blessure sérieuse pouvant entraîner une amputation. **Consulter immédiatement un médecin en vue d'une intervention chirurgicale.**



- Ne pas pointer le pistolet vers une personne ou une partie quelconque du corps.
- Ne pas mettre la main devant la buse.
- Ne jamais colmater ni dévier les fuites avec la main, le corps, un gant ou un chiffon.
- Ne pas pulvériser sans garde-buse ni sous-garde.
- Verrouiller la gâchette à chaque arrêt de la pulvérisation.
- Suivre la **Procédure de décompression** de ce manuel à chaque interruption de la pulvérisation et avant le nettoyage, la vérification ou l'entretien du matériel.



DANGER DES ÉQUIPEMENTS SOUS PRESSION

Tout jet de produit provenant du pistolet/de la vanne de distribution, de fuites ou de composants défectueux risque d'atteindre les yeux ou la peau et peut causer des blessures graves.

- Suivre la **Procédure de décompression** de ce manuel à chaque interruption de la pulvérisation et avant le nettoyage, la vérification ou l'entretien du matériel.
- Serrer tous les raccords produit avant d'utiliser l'équipement.
- Vérifier les flexibles, tuyaux et raccords quotidiennement. Remplacer immédiatement tout élément usé ou endommagé.

⚠ MISE EN GARDE



INSTRUCTIONS

DANGER EN CAS DE MAUVAISE UTILISATION DE L'ÉQUIPEMENT

Toute mauvaise utilisation du matériel peut provoquer des blessures graves, voire mortelles.

- Ne pas dépasser la pression ou température de service maximum spécifiée de l'élément le plus faible du système. Voir les **Caractéristiques techniques** de tous les manuels de l'appareil.
- S'assurer que les produits ou solvants utilisés sont compatibles avec les pièces en contact avec eux. Se reporter aux **Caractéristiques techniques** de tous les manuels du matériel. Lire les mises en garde du fabricant de produit.
- Vérifier le matériel quotidiennement. Réparer ou remplacer immédiatement les pièces usées ou endommagées.
- Ne pas modifier cet équipement.
- Lire tous les manuels d'instructions, les panonceaux et les étiquettes avant d'utiliser l'équipement.
- N'utiliser ce matériel que pour l'usage auquel il est destiné. Pour plus de renseignements appelez votre distributeur Graco.
- Éloigner les flexibles des zones de circulation, des bords coupants, des pièces en mouvement et des surfaces chaudes.
- Ne pas plier ni trop cintrer les flexibles ni les utiliser pour tirer l'appareil.
- Tenir les enfants et animaux à l'écart du site de travail.
- Se conformer à toutes les règles de sécurité applicables.



RISQUES DE BRÛLURE

Les surfaces de l'appareil et le produit chauffé peuvent devenir brûlants quand l'appareil fonctionne. Pour éviter toute brûlure grave, ne toucher ni le produit ni l'appareil quand ils sont chauds. Attendre qu'ils soient complètement refroidis.



DANGER REPRÉSENTÉ PAR LES PIÈCES EN MOUVEMENT

Les pièces en mouvement peuvent pincer ou sectionner les doigts ou toute autre partie du corps.

- Se tenir à l'écart des pièces mobiles.
- Ne pas faire fonctionner le matériel si les gardes ou protections ont été enlevées.
- Un appareil sous pression peut démarrer de façon intempestive. Avant de contrôler, déplacer ou intervenir sur l'appareil, observer la **Procédure de décompression** figurant dans ce manuel. Débrancher l'alimentation électrique ou pneumatique.



ÉQUIPEMENT DE PROTECTION DU PERSONNEL

Il est impératif que le personnel porte un équipement de protection approprié quand il travaille ou se trouve dans la zone de fonctionnement de l'installation pour éviter des blessures graves telles que des lésions oculaires, inhalation de fumées toxiques, brûlures et perte de l'ouïe notamment. Cet équipement comprend ce qui suit, la liste n'étant pas exhaustive:

- Lunettes de sécurité.
- Le port de vêtements de sécurité et d'un respirateur est conseillé par le fabricant de produit et de solvant.
- Gants.
- Casque anti-bruit.



DANGER DE REcul

Calez-vous bien; le pistolet peut reculer au moment où vous appuyez sur la gâchette et vous faire tomber, d'où un risque de blessure grave.

Sélection des buses

LL5213*	2 (5)				✓		
LL5215*	2 (5)					✓	
LL5217		4 (10)				✓	
LL5219		4 (10)					✓
LL5315		4 (10)			✓		
LL5317		4 (10)			✓		
LL5319		4 (10)				✓	
LL5321		4 (10)				✓	
LL5323		4 (10)				✓	
LL5325		4 (10)					✓
LL5327		4 (10)					✓
LL5329		4 (10)					✓
LL5331		4 (10)					✓
LL5333		4 (10)					✓
LL5335		4 (10)					✓
LL5355		4 (10)					✓
LL5417			6 (15)		✓		
LL5419			6 (15)		✓		
LL5421			6 (15)		✓		
LL5423			6 (15)			✓	
LL5425			6 (15)			✓	
LL5427			6 (15)			✓	
LL5429			6 (15)			✓	
LL5431			6 (15)				✓
LL5435			6 (15)				✓
LL5621				12 (30)	✓		
LL5623				12 (30)	✓		
LL5625				12 (30)	✓		
LL5627				12 (30)	✓		
LL5629				12 (30)	✓		
LL5631				12 (30)		✓	
LL5635				12 (30)		✓	
LL5639				12 (30)			✓

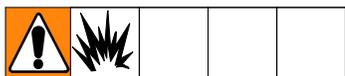
* Utiliser un filtre de 100 mesh pour diminuer les bouchages de la buse

Généralités sur les réparations

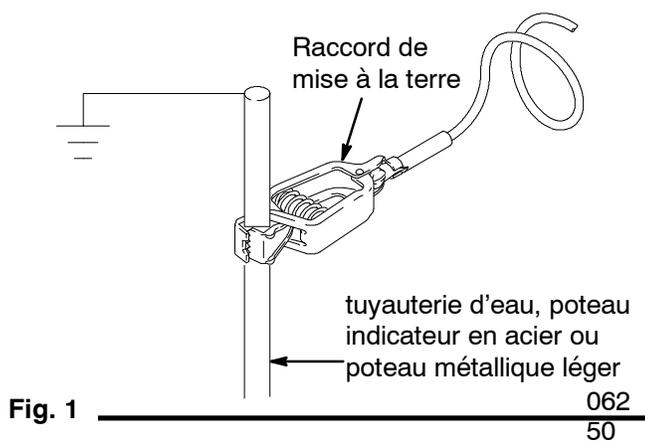


1. **Veiller à bien ôter toutes les vis, rondelles, écrous, joints et accessoires électriques** lors des réparations. Ces pièces ne sont pas normalement fournies avec les ensembles de rechange.
2. **Tester la réparation** une fois le problème résolu.
3. **Si le pulvérisateur ne fonctionne pas correctement**, relire la procédure de réparation pour voir si elle a été effectuée correctement. Si nécessaire, voir le Guide de dépannage, page 8, pour les autres solutions possibles.
4. **Monter un carter de courroie avant la mise en marche** du pulvérisateur et le remplacer s'il est en mauvais état. Un carter de courroie diminue les risques de pincement ou de sectionnement des doigts; voir la **MISE EN GARDE** précédente.

Mise à la terre

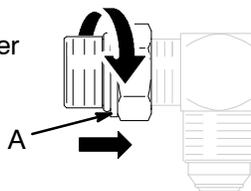


Mettre le pulvérisateur à la terre au moyen de la pince de terre lors du rinçage. Fig. 1.



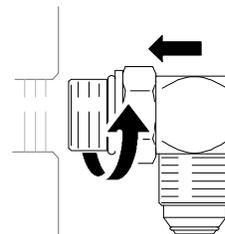
Mise en place de joints toriques SAE

1. Dévisser l'écrou pour accéder au raccord.



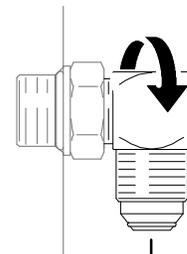
2. Lubrifier le joint torique (A).

3. Visser et serrer le raccord à la main.



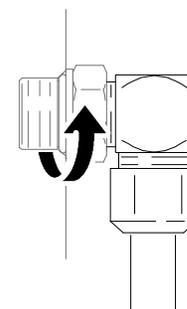
ti5415a

4. Dévisser le raccord jusqu'à ce qu'il soit orienté correctement.



ti5416a

5. Serrer l'écrou au couple indiqué. (Veiller à ce que la rondelle soit placée correctement sans pincer le joint).



ti5417a

Maintenance



Procédure de décompression

1. Verrouiller la gâchette du pistolet.
2. Mettre le contacteur MARCHE/ARRÊT du moteur sur ARRÊT (OFF).
3. Mettre la vanne de la pompe sur ARRÊT (sens horaire) et tourner le bouton de régulation de pression à fond dans le sens anti-horaire.
4. Déverrouiller la gâchette. Tenir une partie métallique du pistolet appuyée contre le côté du seau relié à la terre et actionner le pistolet pour relâcher la pression.
5. Verrouiller la gâchette du pistolet.
6. Ouvrir la vanne de décompression. Laisser la vanne ouverte jusqu'à la reprise de la pulvérisation.

Si, après avoir suivi les étapes ci-dessus, il semble que la buse de pulvérisation ou le flexible soit complètement bouché ou que la pression n'ait pas été totalement relâchée, desserrer TRÈS LENTEMENT l'écrou de fixation de la garde de buse ou le raccord d'extrémité du flexible pour décompresser progressivement, puis desserrer complètement. Déboucher ensuite la buse ou le flexible.

ATTENTION

- Pour un bon fonctionnement du pulvérisateur, le flexible doit répondre aux cotes minimales suivantes: 3/8 in. x 50 ft.
- Pour plus d'informations sur l'entretien et les caractéristiques du moteur, voir manuel d'utilisation des moteurs Honda fourni séparément.

TOUS LES JOURS: Vérifier le niveau d'huile moteur et ajouter de l'huile si nécessaire.

TOUS LES JOURS: Contrôler le niveau de fluide hydraulique et faire un appoint si nécessaire.

TOUS LES JOURS: Contrôler l'état du flexible.

TOUS LES JOURS: Contrôler le bon fonctionnement du système de sécurité.

TOUS LES JOURS: Contrôler le bon fonctionnement de la vanne d'amorçage/de vidange.

TOUS LES JOURS: Contrôler et remplir le réservoir d'essence.

TOUS LES JOURS: Contrôler le serrage du bas de pompe.

TOUS LES JOURS: Faire l'appoint de TSL dans l'écrou de presse-étoupe du bas de pompe pour empêcher tout dépôt de produit sur la tige de piston et une usure précoce des joints.

AU TERME DES 20 PREMIÈRES HEURES DE MARCHE: Vidanger l'huile du moteur et remplir d'huile propre. Consulter le manuel technique des moteurs Honda pour déterminer la bonne viscosité de l'huile.

CHAQUE SEMAINE: Démonter le capot du filtre à air du moteur, nettoyer la cartouche et la remplacer si nécessaire. Si l'appareil fonctionne dans un environnement particulièrement poussiéreux, contrôler le filtre tous les jours.

CHAQUE SEMAINE/JOUR: enlever tous les résidus collant à la tige hydraulique.

TOUTES LES 100 HEURES DE FONCTIONNEMENT: Vidanger l'huile du moteur. Consulter le manuel technique des moteurs Honda pour déterminer la bonne viscosité de l'huile.

TOUS LES SIX MOIS: Contrôler l'état d'usure de la courroie, page 18; remplacer si nécessaire.

TOUS LES ANS OU 2000 HEURES: Remplacer l'huile hydraulique et la cartouche filtrante par de l'huile hydraulique Graco 169236 (5 gallons/18,9 litres) ou 207428 (1 gallon/3,8 litres) et une cartouche filtrante 246173; page 22.

BOUGIE: utiliser uniquement des bougies BPR6ES (NGK) ou W20EPR-U (NIPPONDENSO). Ecartement des électrodes entre 0,028 et 0,031 in. (0,7 et 0,8 mm). Utiliser une clé à bougie pour le montage et démontage.

Roulette

(Voir légendes de la **Vue éclatée** page 36)

1. Une fois par an, serrer l'écrou (127, détail A) jusqu'à ce que la rondelle élastique soit en butée, puis desserrer l'écrou de 1/2 à 3/4 tour.
2. Une fois par an, serrer l'écrou (127) jusqu'à ce qu'il commence à comprimer la rondelle élastique, puis serrer encore de 1/4 tour supplémentaire.
3. Une fois par mois, graisser le roulement de la roue (F).
4. Contrôler l'état d'usure de l'axe (55). S'il est usé, la roulette aura du jeu. Inverser ou remplacer l'axe si nécessaire.
5. Contrôler le centrage de la roulette si nécessaire. Pour ce faire: desserrer le boulon (145), centrer la roue et resserrer le boulon.

Guide de dépannage



PROBLÈME	CAUSE	SOLUTION
E=XX affiché.	Défaut existant.	Déterminer la correction à apporter en consultant le tableau, page 14.
Le moteur à essence est dur à lancer (ne veut pas démarrer).	La pression hydraulique est trop élevée.	Tourner le bouton de réglage de pression hydraulique dans le sens anti-horaire jusqu'au point de réglage minimum.
Le moteur ne veut pas démarrer.	Le bouton Marche/Arrêt du moteur est sur OFF (arrêt).	Mettre le bouton sur ON.
	Il n'y a pas suffisamment d'essence.	Remplir le réservoir d'essence. Manuel d'utilisation des moteurs Honda.
	Le niveau d'huile est bas.	Essayer de démarrer le moteur. Faire l'appoint d'huile si nécessaire. Manuel d'utilisation des moteurs Honda.
	Le câble d'allumage est déconnecté ou endommagé.	Rebrancher le câble d'allumage ou remplacer la bougie.
	Le moteur est froid.	Tirer le starter.
	Le bouton commandant l'arrivée de carburant est sur OFF (arrêt).	Mettre le bouton sur ON.
	De l'huile suinte dans la chambre de combustion.	Enlever la bougie. Tirer 3 ou 4 fois le cordon du démarreur. Nettoyer la bougie et la remplacer. Démarrer le moteur. Tenir le pulvérisateur droit pour éviter que l'huile ne suinte.
Le moteur fonctionne, mais pas le bas de pompe.	La vanne de la pompe est sur ARRÊT.	Mettre la vanne sur MARCHÉ.
	La pression est trop basse.	Tourner le bouton de réglage de pression dans le sens horaire pour augmenter la pression. Manuel 311015.
	Le filtre produit (11) est encrassé.	Nettoyer le filtre.
	La buse ou le filtre de la buse est bouché.	Nettoyer la buse ou le filtre de la buse. Manuel 311254.
	La tige de piston du bas de pompe est collé par la peinture sèche.	Réparer la pompe. Manuel 309277.
	Courroie usée, cassée ou sortie de la poulie.	Remplacer.
	Niveau de fluide hydraulique trop bas.	Arrêter le pulvérisateur. Ajouter du produit*.
	Pas d'inversion du moteur hydraulique.	Mettre la vanne de pompe sur ARRÊT. Réduire la pression. ARRÊTER le moteur. Forcer sur la tige pour la déplacer vers le haut ou le bas jusqu'à ce que le moteur hydraulique s'inverse.

*Contrôler souvent le niveau de fluide hydraulique. Ne pas le laisser descendre trop bas. Utiliser uniquement un fluide hydraulique agréé par Graco, page 7.

Guide de dépannage

PROBLÈME	CAUSE	SOLUTION
Le bas de pompe fonctionne mais le débit est faible en course montante.	La bille de la vanne de piston ne joint pas sur le siège.	Intervenir sur la bille du piston. Manuel 309277.
	Les joints de piston sont usés ou endommagés.	Remplacer les joints. Manuel 309277.
Le bas de pompe fonctionne mais le débit est faible en course descendante et/ou en courses montante et descendante.	Crépine (34e) colmatée.	Crépine propre.
	Le joint torique de la pompe est usé ou endommagé.	Remplacer le joint torique. Manuel 309277.
	La bille de la soupape d'admission est couverte de produit ou ne joint pas correctement.	Nettoyer la vanne d'admission. Manuel 309277.
	La vitesse du moteur est trop faible.	Augmenter le réglage des gaz. Manuel 311015.
	Fuite d'air sur le tuyau d'aspiration.	Serrer le tuyau d'aspiration.
	La pression est trop basse.	Augmenter la pression. Manuel 311015.
	Le filtre produit (11), le filtre de buse ou la buse est bouché ou encrassé.	Nettoyer le filtre. Manuel 311015 ou 311254.
	Il y a une forte chute de pression dans le flexible due à des produits visqueux.	Utiliser un flexible de plus gros diamètre et/ou réduire la longueur hors tout du flexible. L'utilisation d'un flexible de 1/4 in. de plus de 100 ft réduit les performances du pulvérisateur de façon significative. Utiliser un flexible de 3/8 in. pour optimiser les performances (50 ft minimum).
La pompe est difficile à amorcer.	Il y a de l'air dans la pompe ou le flexible.	Contrôler et serrer tous les branchements produit. Réduire le régime du moteur et faire tourner la pompe le plus lentement possible lors de l'amorçage.
	La vanne d'admission fuit.	Nettoyer la vanne d'admission. S'assurer que le siège de la bille n'est pas entaillé ou usé et que la bille joint bien sur le siège. Remonter la vanne.
	Les joints de la pompe sont usés.	Remplacer les joints de la pompe. Manuel 309277.
	La peinture est trop épaisse.	Diluer la peinture selon les conseils du fournisseur.
	La vitesse du moteur est trop élevée.	Réduire les gaz avant d'amorcer la pompe. Manuel 311015.
Le moteur tourne à haut régime à vide.	Mauvais réglage de la manette des gaz.	Régler la vitesse moteur à vide à 3700 - 3800 tr/mn.
	Limiteur de régime usé.	Remplacer ou réviser le limiteur.
Basse pression de calage ou de marche affichée sur l'écran.	Pompe neuve ou joints neufs.	Le rodage de la pompe nécessite le pompage de près de 100 gallons de produit.
	Capteur défectueux.	Remplacer le capteur.

Guide de dépannage

PROBLÈME	CAUSE	SOLUTION
Il y a une fuite de peinture excessive pénétrant dans l'écrou de presse-étoupe.	L'écrou de presse-étoupe est desserré.	Enlever l'entretoise de l'écrou du presse-étoupe. Serrer l'écrou juste ce qu'il faut pour faire cesser la fuite.
	Les joints de presse-étoupe sont usés ou endommagés.	Remplacer les joints. Manuel 309277.
	La tige du bas de pompe est usée ou endommagée.	Remplacer la tige. Manuel 309277.
Le pistolet produit des crachotements.	Il y a de l'air dans la pompe ou le flexible.	Contrôler et serrer tous les branchements produit. Réamorcer la pompe. Manuel 311015.
	La buse est partiellement bouchée.	Déboucher la buse. Manuel 311254.
	Le niveau de produit est trop bas ou le récipient d'alimentation est vide.	Refaire le plein en produit. Amorcer la pompe. Manuel 311015. Contrôler souvent l'alimentation produit pour empêcher la pompe de tourner à vide.
Fuite importante au niveau du racleur de la tige de piston du moteur hydraulique.	Joint de la tige de piston usé ou détérioré.	Remplacer ces pièces.
Débit de produit faible.	Pression réglée trop basse.	Augmenter la pression. Voir le manuel 311015.
	Filtre de sortie de pompe (si existant) est encrassé ou colmaté.	Nettoyer le filtre.
	Tuyauterie d'arrivée à la pompe pas assez serrée.	Serrer.
	Moteur hydraulique usé ou endommagé. Forte chute de pression dans le flexible de produit.	Porter le pulvérisateur chez le distributeur Graco pour le faire réparer. Utiliser un flexible de plus grand diamètre ou plus court.
Surchauffe du pulvérisateur.	Dépôt de peinture sur des éléments hydrauliques.	Propre.
	Niveau d'huile trop bas.	Ajouter de l'huile, page 7.
Pompe hydraulique très bruyante.	Bas niveau du fluide hydraulique.	Arrêter le pulvérisateur. Ajouter du produit*, page 7.
Compteur en gallons ne fonctionne pas.	Fil cassé ou débranché.	Contrôler les fils et branchements. Remplacer les fils cassés.
	Mauvais capteur.	Remplacer le capteur.
	Aimant manquant ou défectueux.	Remplacer l'aimant. Repérer le bon endroit.
Le pulvérisateur fonctionne, mais pas l'afficheur.	Mauvais branchement entre la carte de commande et l'afficheur.	Démonter l'afficheur et le rebrancher.
	Afficheur endommagé.	Remplacer l'afficheur.
	Câbles desserrés.	Brancher les câbles à l'arrière de la carte de commande.
	La diode de la carte de commande ne clignote pas.	Remplacer la carte de commande.

Guide de dépannage

PROBLEME	CAUSE	SOLUTION
Le compteur de distance ne fonctionne pas correctement.	Capteur de gâchette non réglé correctement.	Voir « L'icône de pulvérisation ne s'affiche pas lors de la pulvérisation du produit ».
	Mauvais câblage.	Contrôler le connecteur et le rebrancher.
	L'écartement du capteur de mesure de distance par rapport à l'engrenage n'est pas correct.	Régler l'écartement entre le capteur et l'engrenage à 0,050 +/- 0,020 in. (page 15.).
	Capteur de distance et engrenage non alignés.	Démonter le pneu et enfoncer ou tirer sur l'engrenage pour aligner le capteur et l'engrenage.
	Dent d'engrenage manquante ou endommagée.	Remplacer l'engrenage.
	Fil craquelé ou cassé.	Remplacer le capteur.
Compteur kilométrique ne calcule pas.	Capteur de distance.	Voir « Compteur de distance ne fonctionnant pas correctement ».
	Capteur de gâchette.	Voir « L'icône de pulvérisation ne s'affiche pas lors de la pulvérisation du produit ».
	Compteur en gallons.	Voir « Le compteur en gallons ne fonctionne pas ».
	Carte de commande défectueuse ou endommagée.	Remplacer la carte de commande.
La pulvérisation du produit commence après l'affichage de l'icône de pulvérisation sur l'afficheur.	L'interrupteur (164) est mal positionné.	Tourner la vis dans le sens antihoraire jusqu'à ce que l'icône soit synchronisée avec la pulvérisation.
La pulvérisation du produit commence avant l'affichage de l'icône de pulvérisation sur l'afficheur.	L'interrupteur (164) est mal positionné.	Tourner la vis dans le sens horaire jusqu'à ce que l'icône soit synchronisée avec la pulvérisation.
L'icône ne s'affiche pas lors de la pulvérisation du produit.	Connecteur desserré.	S'assurer que le connecteur à 5 broches et le contact en ampoule sont correctement branchés.
	L'interrupteur (164) est mal positionné.	Tourner la vis dans le sens antihoraire jusqu'à ce que l'icône soit synchronisée avec la pulvérisation.
	Contact en ampoule (18) endommagé.	Remplacer le contact en ampoule (18).
	Absence de l'aimant sur le contact (18).	Remplacer le contact en ampoule (18).
	Un connecteur du faisceau de fils ou sur le contact en ampoule (18) est endommagé.	Débrancher le contact en ampoule et le connecteur à 5 broches à l'arrière de la carte de commande. Contrôler la continuité entre la broche 1 du connecteur à 2 broches et la broche 1 du connecteur à 5 broches. Contrôler la continuité entre la broche 2 connecteur à 2 broches et la broche 4 du connecteur à 5 broches. En l'absence de continuité dans l'un ou l'autre cas, remplacer le faisceau de fils. En cas de continuité dans les deux cas, remplacer le contact en ampoule (18).
	Fil coupé ou tranché.	Remplacer le faisceau de fils.
	Carte de commande endommagée.	Remplacer la carte de commande.
Icône de pulvérisation toujours affichée sur l'afficheur.	Afficheur endommagé.	Remplacer l'afficheur.
	L'interrupteur (164) est mal positionné.	Tourner la vis dans le sens horaire jusqu'à ce que l'icône soit synchronisée avec la pulvérisation.
	Contact en ampoule (18) endommagé.	Remplacer le contact en ampoule (18).
Le bouton de régulation de pression ne tourne pas.	Le bouton est coincé.	Enlever le couvercle là où le câble de commande à distance est raccordé à la pompe hydraulique et tourner le compteur dans le sens antihoraire jusqu'à ce qu'il soit décoincé.
Le bouton de régulation de pression tourne librement sans changement de pression.	Câble de commande à distance sectionné ou débranché.	Remplacer ou rebrancher le câble.
Le moteur a des ratés pendant le traçage.	Le ressort est cassé, détendu ou manquant.	Remplacer ou raccrocher le ressort.

Systeme de suivi numerique

Interrupteur MARCHE/ARRÊT

Dépose



1. Décompression; page 7.
2. Fig. 2. Retirer les deux vis (103) et le boîtier (31).
3. Ouvrir les pattes du connecteur (A) sur la carte PC et sortir le connecteur de l'afficheur.
4. Débrancher le connecteur du bouton MARCHE/ARRÊT (B) de la carte PC.
5. Appuyer sur les deux ergots de chaque côté du bouton MARCHE/ARRÊT (15g) de la pompe et extraire le bouton.

Installation

1. Fig. 2. Monter un nouveau bouton MARCHE/ARRÊT (15g) en veillant à ce que les deux ergots s'emboîtent bien à l'intérieur du boîtier de la régulation de pression.
2. Brancher le connecteur du bouton MARCHE/ARRÊT (B) sur la carte PC.
3. Presser le connecteur de l'afficheur sur la carte PC et refermer les pattes (A) du connecteur sur la carte PC.
4. Fixer le couvercle (31) avec deux vis (103).

Carte PC

Démontage



1. Décompression; page 7.
2. Fig. 2. Retirer les deux vis (103) et le boîtier (31).
3. Ouvrir les pattes du connecteur (A) sur la carte PC et sortir le connecteur de l'afficheur.
4. Noter sur un papier les branchements des fils sur la carte de commande. Débrancher les fils de la carte de commande (15d).
5. Retirer les quatre vis (15k) de la carte de commande.

Installation

1. Fig. 2. Fixer la carte de commande (15d) à l'aide des quatre vis (15k).
2. Brancher les fils sur la carte de commande. (voir la note sur le branchement des fils.)
3. Presser le connecteur de l'afficheur sur la carte PC, refermer les pattes (A) du connecteur de l'afficheur sur la carte PC.
4. Fixer le couvercle (31) avec deux vis (103).

Capteur de pression

Démontage



1. Décompression; page 7.
2. Fig. 2. Retirer les deux vis (103) et le boîtier (31).
3. Débrancher le fil du capteur (C) de la carte de commande (15d).

4. Enlever le capteur de pression (259) et le joint torique (124) du corps du filtre.

Installation

1. Fig. 2. Placer le joint torique (124) et le capteur de pression (259) sur le corps du filtre. Serrer à 35 - 45 N.m.
2. Brancher le fil du capteur (C) sur la carte de commande (15d).
3. Fixer le couvercle (31) avec deux vis (103).

Système de suivi numérique

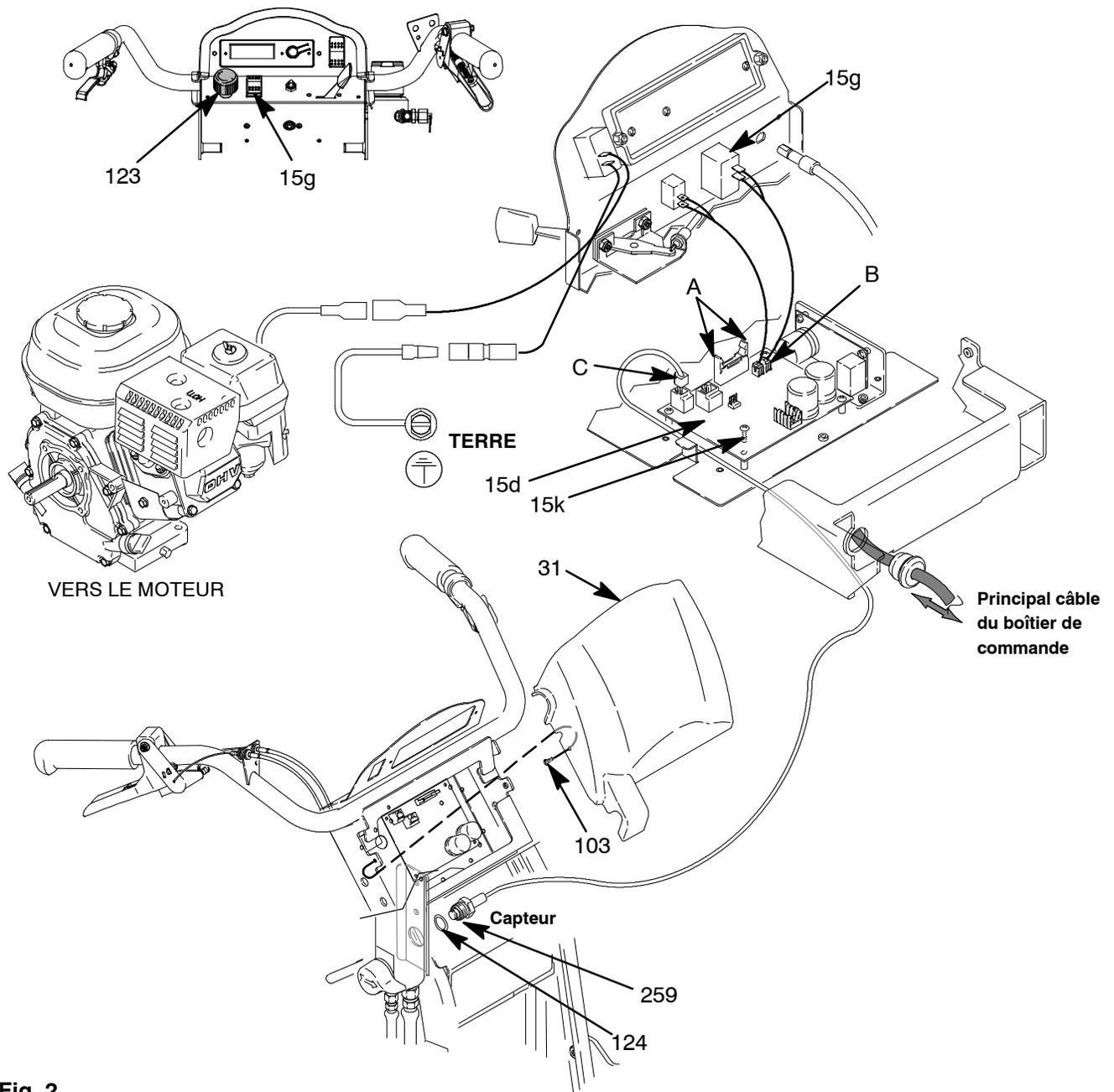


Fig. 2

Diagnostic de la carte PC



- L'absence d'affichage ne signifie pas que le pulvérisateur n'est pas sous pression.

Messages à affichage numérique

AFFICHEUR	FONCTIONNEMENT PULVÉRISATEUR	SIGNIFICATION	INTERVENTION
Pas d'affichage	Le pulvérisateur est peut-être sous pression.	Perte de puissance ou afficheur non branché.	Contrôler l'alimentation électrique. Relâcher la pression avant toute réparation ou démontage. S'assurer que l'afficheur est branché.
- - - -	Le pulvérisateur est peut-être sous pression.	Pression inférieure à 200 psi (14 bars, 1,4 MPa).	Augmenter la pression si nécessaire.
3000 Psi 210 bar 21 MPa	Le pulvérisateur est sous pression. La tension est enclenchée. (La pression varie en fonction de la taille de la buse et de la régulation de pression.).	Marche normale.	Pulvérisation.
E-02	Le moteur et le système continuent à fonctionner.	Limite de pression dépassée.	Nettoyer le filtre ou supprimer tout obstacle réduisant le débit.
E-03	Le moteur et le système continuent à fonctionner.	Capteur de pression défectueux, mauvaise connexion ou rupture de fil.	Contrôler les connexions et le fil du capteur. Remplacer le capteur ou la carte de commande, si nécessaire.

Après un défaut, procéder comme suit pour redémarrer le pulvérisateur:

1. Supprimer la cause du défaut
2. Mettre le pulvérisateur sur ARRÊT
3. Mettre le pulvérisateur sur MARCHÉ

Réglage de sensibilité de la gâchette

Pour le réglage du capteur de gâchette, voir le **Guide de dépannage** et le manuel 311015.

Réglage du capteur de distance

Alignement de l'engrenage



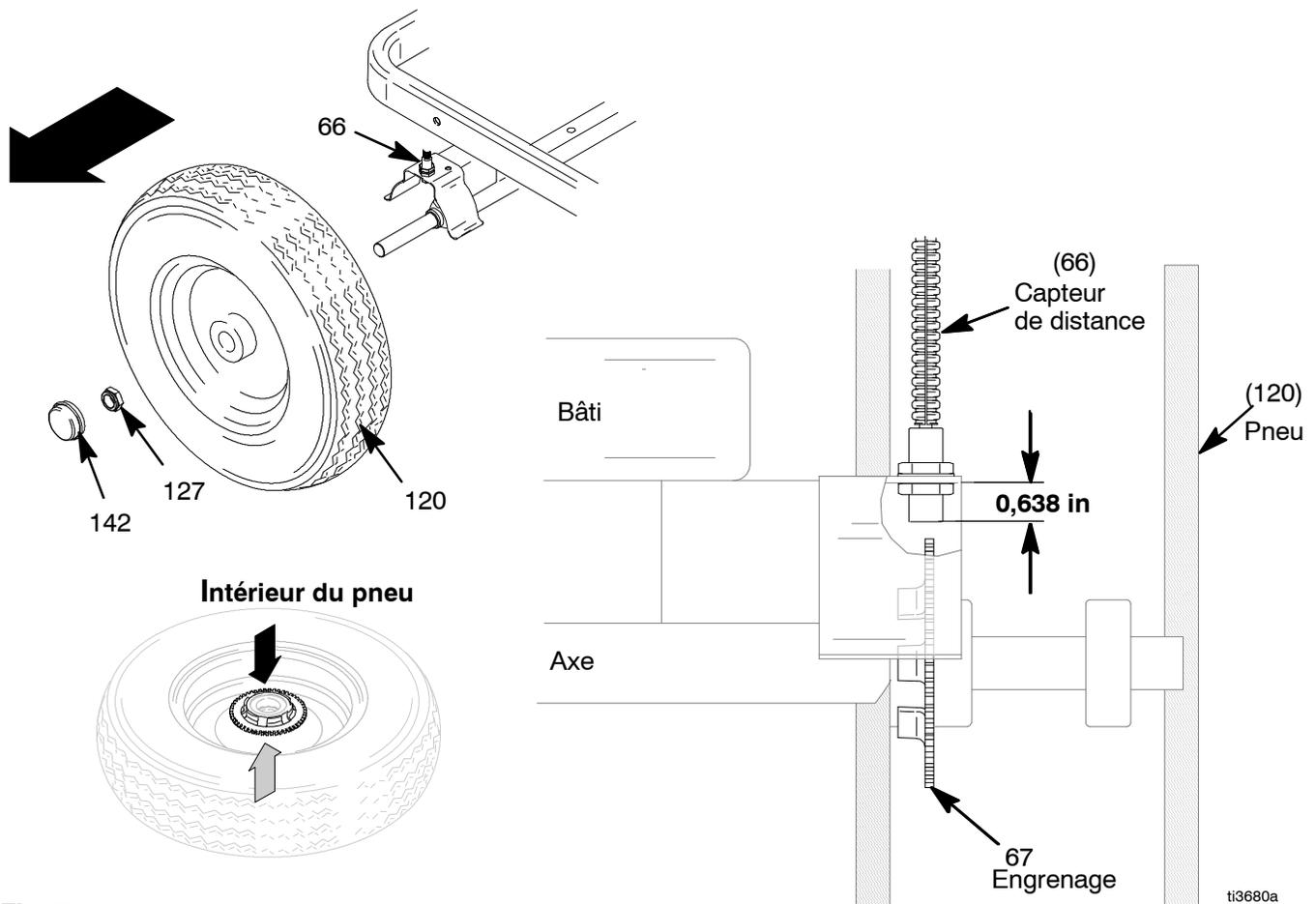
1. Décompression; page 7.
2. Fig. 3. Retirer l'obturateur anti-poussière (142) de la roue. Enlever l'écrou (127).
3. Démonter la roue (120) du LineLazer.
4. Mettre l'engrenage (67) dans l'axe du capteur.
 - a. Sortir l'engrenage de la roue à l'aide de l'extracteur d'engrenage.

- b. Enfoncer l'engrenage dans la roue à l'aide d'un maillet.

5. Monter la roue (120) sur le LineLazer.
6. Serrer l'écrou (127), puis desserrer de 1/4 tour. Placer l'obturateur anti-poussière (142) sur la roue.

Réglage du capteur en hauteur

1. Démonter la roue (120) du LineLazer.
2. Démonter le capteur de distance (66).
3. Régler le capteur en hauteur avec les deux écrous de 17 mm du capteur de manière à ce que la surface du capteur soit à $0,638 \pm 0,020$ de la surface inférieure du capotage. Serrer à 8 ± 2 in-lb.



ti3680a

Pompe hydraulique

Démontage



1. Laisser le système hydraulique refroidir avant de commencer l'entretien.
2. Décompression; page 7.
3. Placer une cuvette ou des chiffons sous le pulvérisateur pour collecter le fluide hydraulique qui s'écoulera lors de la réparation.
4. Enlever le bouchon de vidange (195) et le filtre à huile (199) et vidanger le fluide hydraulique.
5. Retirer la vis (224), desserrer le bouton à vis (241) du carter de la courroie et le carter (24).
6. Soulever le moteur et démonter la courroie (143).
7. Enlever les deux vis sans tête (169) et la poulie du ventilateur (86).
8. Démonter le tuyau de vidange (251).
9. Démonter le coude (182).
10. Desserrer la vis (184) et démonter le carter de la régulation de pression (63).
11. Desserrer la vis de réglage (102) et démonter le câble de régulation de pression à distance (12).
12. Enlever les huit vis (184) et leurs rondelles (101), le couvercle du réservoir (237), le filtre (A) et le joint (85).
13. Enlever les quatre vis (215) et les joints toriques (178), le joint torique (180) et la pompe hydraulique (252) du couvercle du réservoir (237).

Installation

1. Monter la pompe hydraulique (252) sur le couvercle du réservoir (237) avec les quatre vis (215) et les joints toriques (178), le joint torique (180); serrer à 100 in-lb (11 N·m).
2. Placer le joint (85), le filtre (A) et le couvercle du réservoir (237) avec les huit rondelles (101) et vis (184); serrer à 90 in-lb (10 N·m).
3. Monter le coude (182) conformément aux instructions, page 6; serrer à 15 ft-lb (20.3 N·m).
4. Monter le carter de la régulation de pression (63) et serrer la vis (184).
5. Brancher les flexibles hydrauliques (32) et (35).
6. Remonter le tuyau de vidange (251); serrer à 15 ft-lb (20,3 N·m).
7. Fixer la poulie du ventilateur (86) avec les deux vis (193).
8. Soulever le moteur et mettre la courroie en place (143).
9. Fixer le carter de courroie (24) avec la vis (224) et le bouton à vis du carter (241).
10. Poser le câble de régulation de pression à distance (12). Serrer la vis (102).
11. Mettre le bouchon de vidange (195); serrer à 110 in-lb (12,4 N·m). Monter le filtre à huile (199); serrer de 3/4 de tour dès que le joint arrive en butée. Remplir de fluide hydraulique Graco, page 7.
12. Démarrer et faire fonctionner la pompe à basse pression pendant environ 5 minutes pour purger tout l'air.
13. Contrôler le niveau d'huile hydraulique et faire l'appoint.

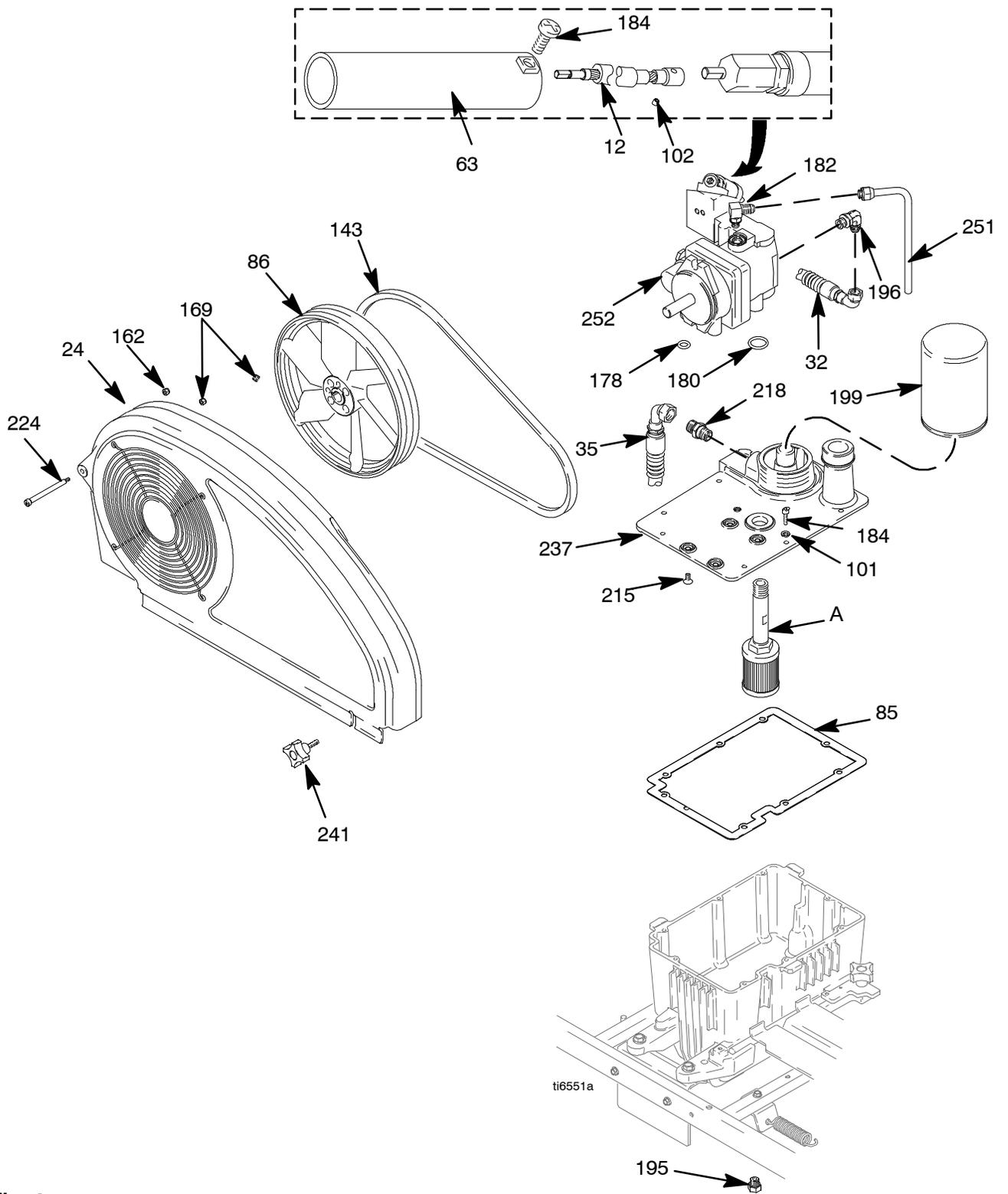


Fig. 4

Courroie du ventilateur

Démontage



1. Décompression; page 7.
2. Fig. 5. Desserrer le bouton du carter de courroie (241).
3. Faire pivoter le carter (24) vers le haut.
4. Soulever le moteur (185) pour détendre la courroie (143).
5. Enlever la courroie des poulies (86) et (87a) du ventilateur.

Installation

1. Enrouler la courroie (143) autour des poulies (87a) et (86) du ventilateur.
2. Abaisser le moteur (185) pour tendre la courroie.
3. Faire pivoter le carter de courroie (24) vers le bas.
4. Serrer le bouton du carter de courroie (241).

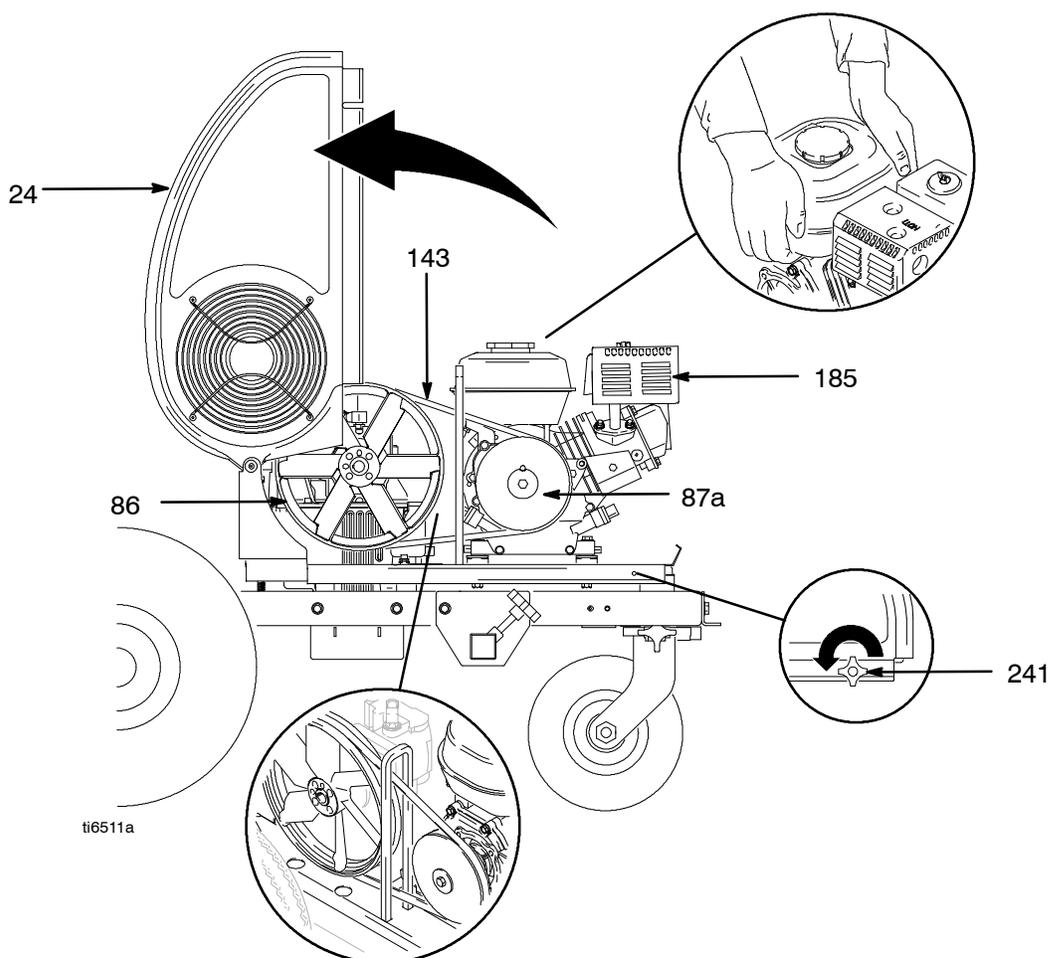


Fig. 5

Moteur

Dépose



1. Décompression; page 7.
2. Enlever le câble du moteur.
3. Effectuer le **Démontage de la courroie de ventilateur**; page 18.
4. Desserrer la vis (241). Faire pivoter le support (30).
5. Fig. 6. Débrancher les fils bleu, brun et orange du moteur (185).
6. Désolidariser le moteur et la plaque de support (87c) du pulvérisateur.
7. Enlever les quatre vis (189), les rondelles (114) et (170), les écrous (118) et démonter la plaque de support, les amortisseurs (59) et rondelles (114) du moteur.

REMARQUE: Toutes les interventions sur le moteur doivent être effectuées par un revendeur HONDA agréé.

Installation

1. Fixer la plaque de support (87c), les amortisseurs (59) et les rondelles (170) et (114) sur le moteur (185) à l'aide des quatre vis (189), rondelles (170) et écrous (118); serrer à 20 in-lb (27,1 N·m).
2. Monter le moteur et la plaque de support (87c) sur le pulvérisateur.
3. Rebrancher les fils bleu, brun et orange.
4. Effectuer l'opération de **Démontage de la courroie de ventilateur**; page 18.
5. Refaire pivoter la fixation moteur (30). Serrer le bouton à vis (241).

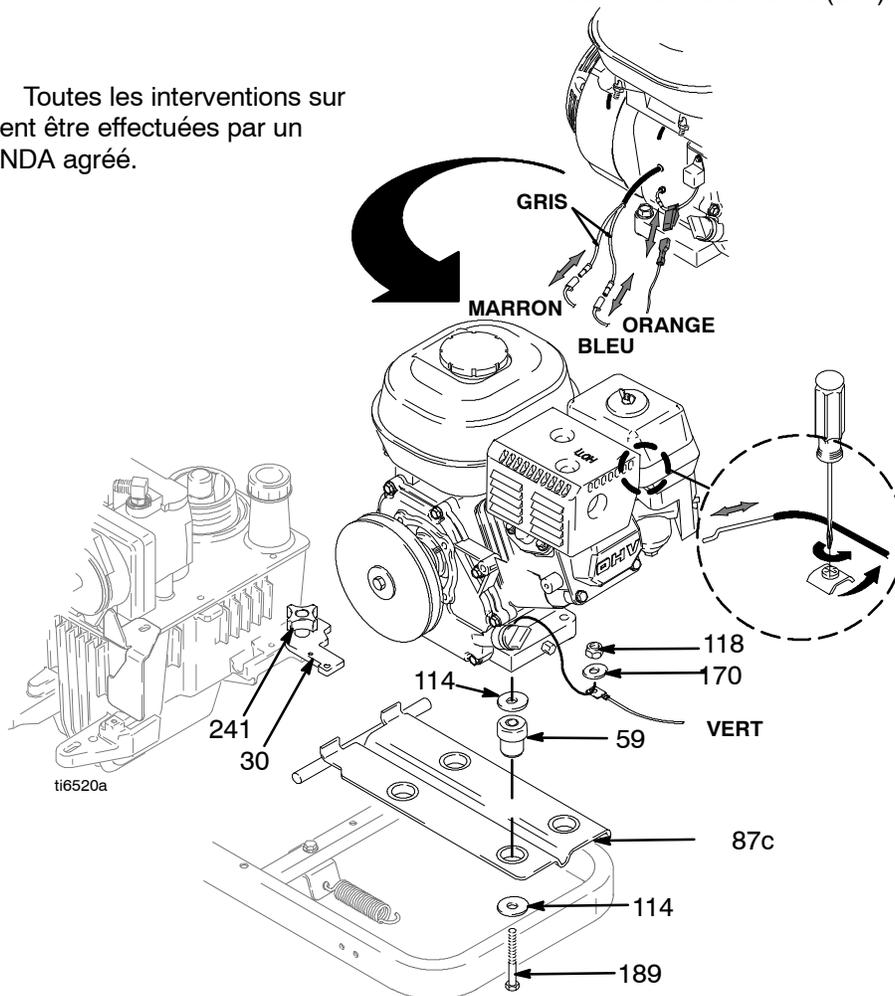


Fig. 6

Chape du moteur hydraulique

Démontage



1. Décompression; page 7.
2. Placer une cuvette ou des chiffons sous le pulvérisateur pour collecter le fluide hydraulique qui s'écoulera lors de la réparation.
3. Fig. 7. Faire glisser le circlip (194) et la bague aimantée (222) vers le bas pour permettre le démontage. Enlever la broche (249).
4. Déconnecter les tuyauteries hydrauliques (35, 250) des raccords (217) en haut à gauche et à droite du moteur hydraulique.
5. Desserrer l'écrou (183).
6. Dévisser et démonter le chapeau du moteur hydraulique (25).
7. Faire coulisser l'ensemble tige de piston/chapeau du moteur (A) hors du cylindre du moteur hydraulique.
8. Démontez la chape (22).
 - a. Serrer le chapeau du moteur hydraulique dans un étau avec la tige de piston orientée vers le haut.
 - b. A l'aide d'une clé Allen courte, démonter les deux vis (175) du siège de ressort (247). Sortir la chape, le siège de ressort, l'ensemble tige de piston et de commande du chapeau du moteur hydraulique.



Ne pas sortir la bague de retenue du ressort (247) de la chape (22). Si la chape est usée, remplacer la chape et la bague de retenue par la chape de change du kit 246175.

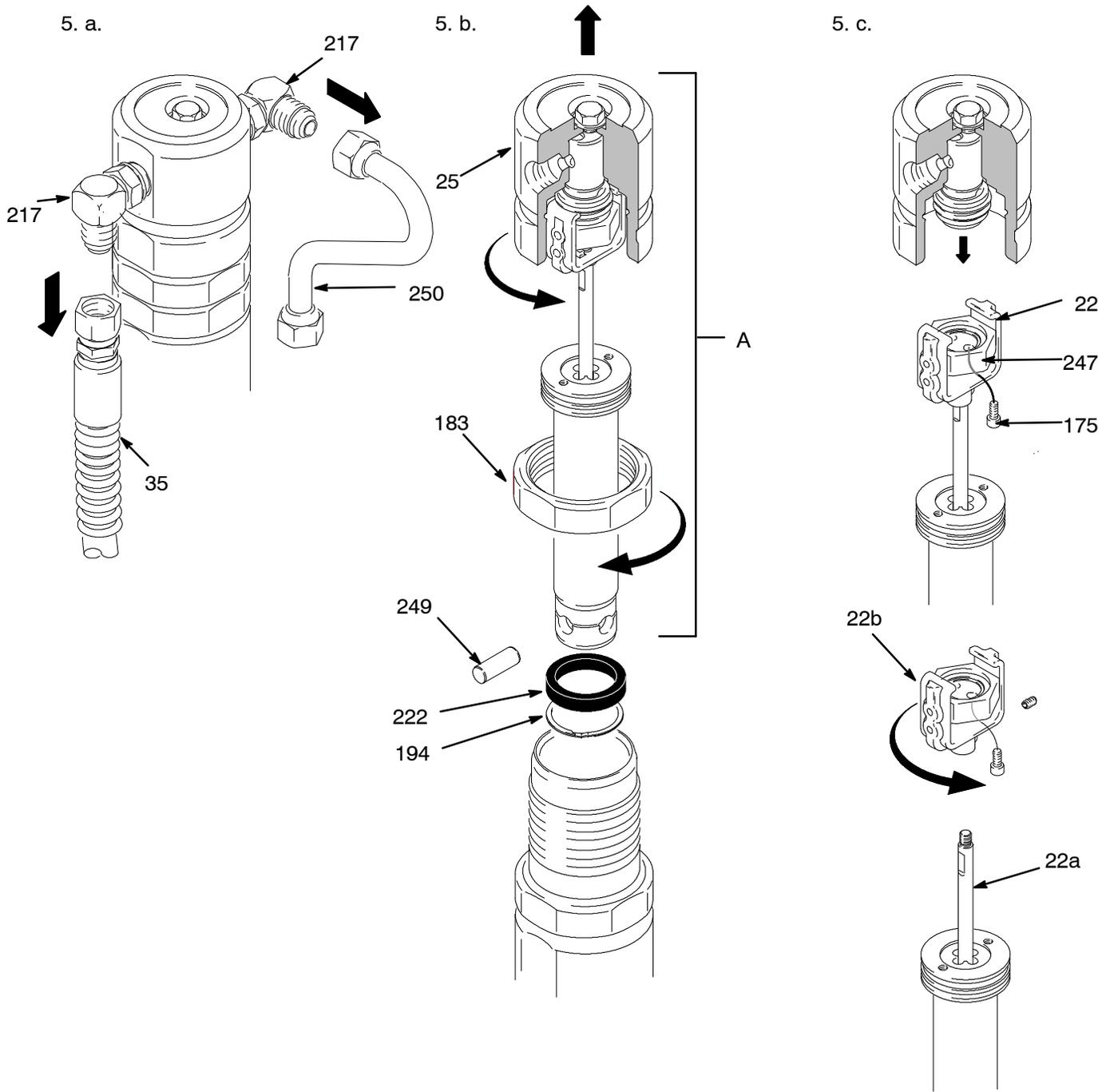
- c. Placer la chape dans un étau. Enlever la vis (22b) ainsi que la tige de piston de la chape.

Installation

1. Monter la chape (22) sur la tige (22a)
 - a. Nettoyer le filetage avec un primaire ou un solvant chloré et laisser sécher pendant 3 à 4 minutes. Enduire le filetage femelle de la chape de colle à filetage. Serrer la chape dans un étau et, en maintenant les méplats de la tige de commande avec une clé, visser la tige dans la chape. Serrer à 55 in-lb (6,2 N·m). Mettre la vis (22b). Laisser la colle sécher pendant 3 heures avant tout contact avec le fluide hydraulique.



- b. Fig. 7. Placer le chapeau du moteur hydraulique (25) dans un étau.
 - c. Monter la chape, le siège de ressort, l'ensemble tige de piston et de commande sur le chapeau du moteur hydraulique. À l'aide d'une clé Allen courte, visser les deux vis (175) sur le siège de ressort pour fixer la tige de piston sur le chapeau du moteur hydraulique.
2. Faire coulisser la tige de piston (A) à l'intérieur du cylindre du moteur hydraulique.
 3. Visser le chapeau du moteur hydraulique (25) jusqu'à ce que le chapeau arrive en butée. Dévisser le chapeau jusqu'à ce que l'entrée et la sortie soient en face des raccords de la tuyauterie hydraulique et que l'orifice de test du chapeau soit tourné vers le carter de courroie (24).
 4. Serrer l'écrou (183) sur le chapeau du moteur hydraulique (25) à 150 ft-lb (17 N·m).
 5. Brancher les tuyauteries hydrauliques (35, 250) sur les raccords (217) en haut à gauche et à droite du moteur hydraulique selon la procédure de la page 6; serrer à 40 ft-lb (54,2 N·m).
 6. Tirer lentement sur le cordon de démarrage pour aligner les orifices de broche du moteur hydraulique et du bas de pompe (21). Assurer la connexion avec la broche (249); mettre la bague aimantée (222) et le circlip (194), page 23.
 7. Démarrer le moteur et faire fonctionner la pompe pendant 30 secondes. **ARRÊTER** le moteur. Contrôler le niveau de fluide hydraulique et faire un appoint de fluide hydraulique Graco, page 7.



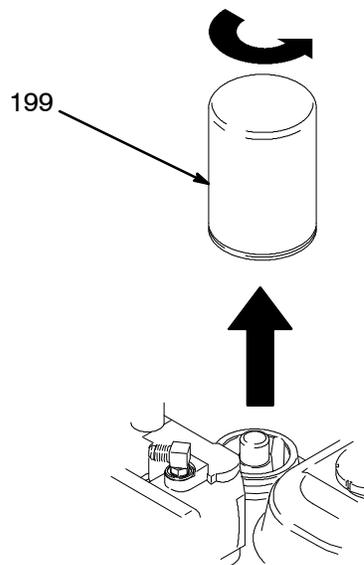
ti3476c

Fig. 7

Changement d'huile/de filtre

Démontage

1. Fig. 8. Placer une cuvette ou des chiffons sous le pulvérisateur pour recueillir le fluide hydraulique qui s'échappera.
2. Enlever le bouchon de vidange (195). Vidanger le fluide hydraulique.
3. Dévisser le filtre (199) lentement - le fluide s'écoule dans la rainure et s'évacue par l'arrière.



ti2271a

Fig. 8

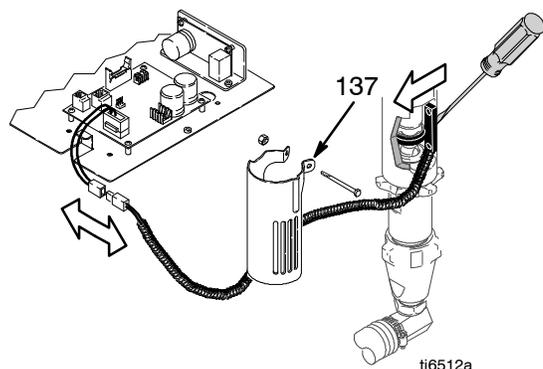
Installation

1. Mettre le bouchon de vidange (195). Enduire le joint du filtre à huile d'une pellicule d'huile et mettre le filtre (199) en place. Serrer le filtre de 3/4 de tour dès que le joint arrive en butée.
2. Mettre 1,25 gallon (4,73 litres) de fluide hydraulique Graco 169236 (5 gallons/20 litres) ou 207428 (1 gallon/3,8 litres).
3. Contrôler le niveau d'huile.

Compteur en gallons

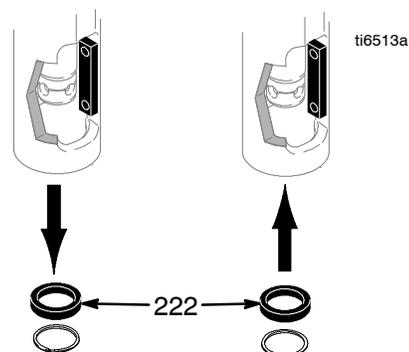
Démontage

1. Fig. 9. Débrancher le compteur en gallons à l'arrière de la régulation de pression et sur le moteur.
2. Enlever le carter (137) et le contact en ampoule du moteur hydraulique.



ti6512a

Fig. 9



ti6513a

Fig. 10

Installation

1. Fig. 10. Placer une bague aimantée neuve (222) avec l'encoche orientée vers le bas.
2. Fig. 14 - 16. Remonter la pompe.
3. Monter un contact en ampoule et un carter (137) neufs sur le moteur hydraulique.
4. Fig. 9. Rebrancher le câble du compteur en gallons sur l'arrière de la régulation de pression et sur le moteur à essence.

3. Fig. 11 - 13. Démontez la pompe.

4. Fig. 10. Enlever la bague aimantée (150).

Bas de pompe

Voir le manuel 309277 pour les instructions de réparation de la pompe.

Démontage

1. Rinçage de la pompe.



2. Décompression; page 7.
3. Fig. 11. Dévisser le tube d'aspiration (34) et le flexible (26) de la pompe.

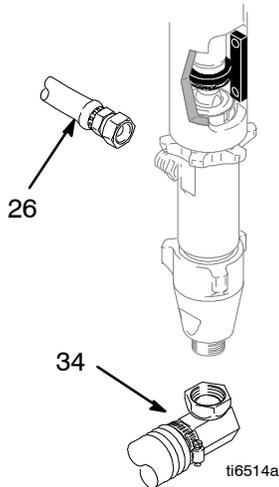


Fig. 11

ATTENTION

Le compteur en gallons peut mal fonctionner si la bague aimantée et/ou le capteur sont endommagés lors du démontage et du remontage.

4. Fig. 12. Pousser la bague aimantée (222) vers le haut. Pousser le ressort (194) vers le haut. Sortir la broche (249).

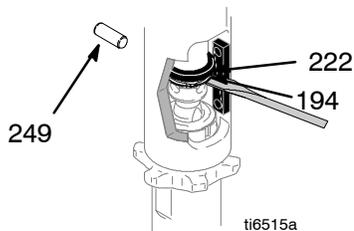


Fig. 12

5. Fig. 13. Desserrer l'écrou. Dévisser la pompe.

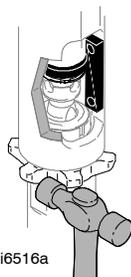


Fig. 13

Installation

ATTENTION

Si l'écrou de fixation de la pompe se desserre en marche, les filets du manifold du moteur hydraulique seront endommagés. Serrer l'écrou comme indiqué.

1. Fig. 14. Visser l'écrou sur le filetage inférieur de la pompe. Visser la pompe complètement sur le manifold. Dévisser la pompe du manifold jusqu'à ce que la sortie de pompe soit en face du flexible. Serrer l'écrou à la main, puis le faire tourner de 1/8 à 1/4 de tour en tapant avec un marteau ou le serrer à 200 ft-lb (270 N·m).

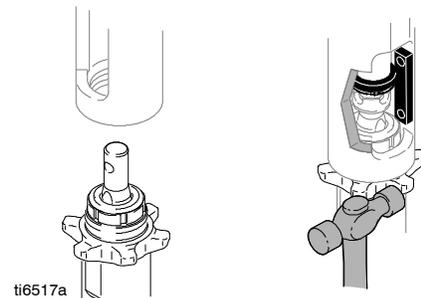
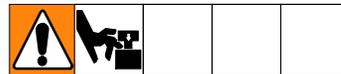


Fig. 14



2. Fig. 15. Tirer lentement sur le cordon de démarrage pour positionner l'orifice de la broche de la tige de pompe en face de l'orifice de la tige hydraulique. Fig. 12. Introduire la broche (249) dans l'orifice. Pousser la bague aimantée (222) vers le bas. Pousser le ressort (194) dans la rainure.

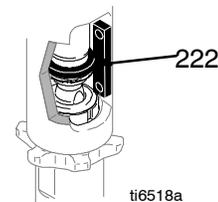


Fig. 15

- Fig. 16. Remplir l'écrou de presse-étoupe de liquide TSL Graco.

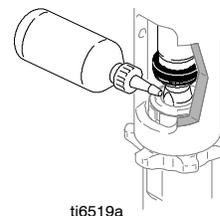
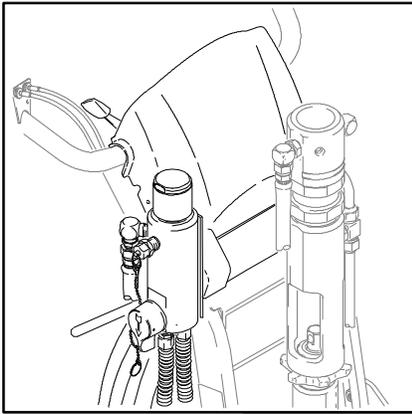


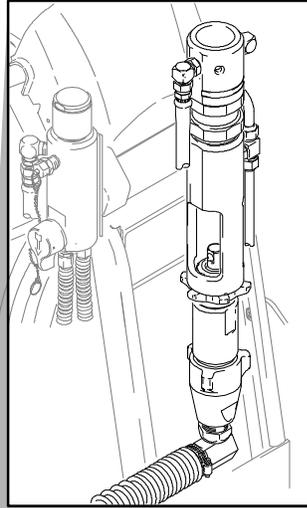
Fig. 16

Parts - LineLazer IV 200HS

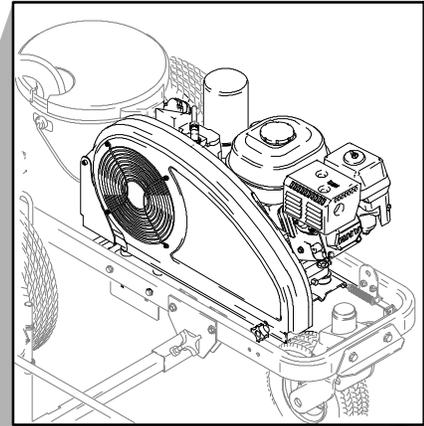
Parts Page 30



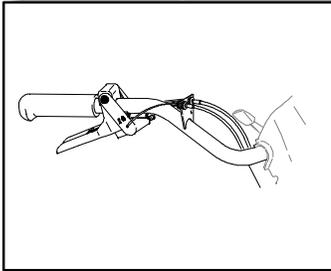
Parts Page 34



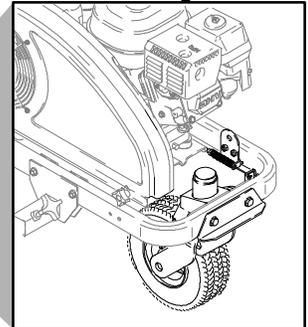
Parts Page 34



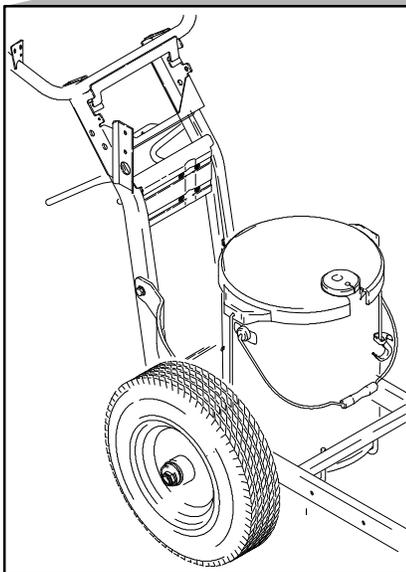
Parts Page 28



Parts Page 36

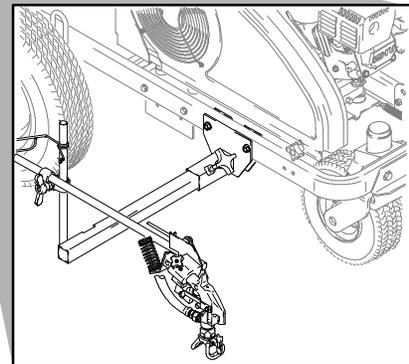


Parts Page 26

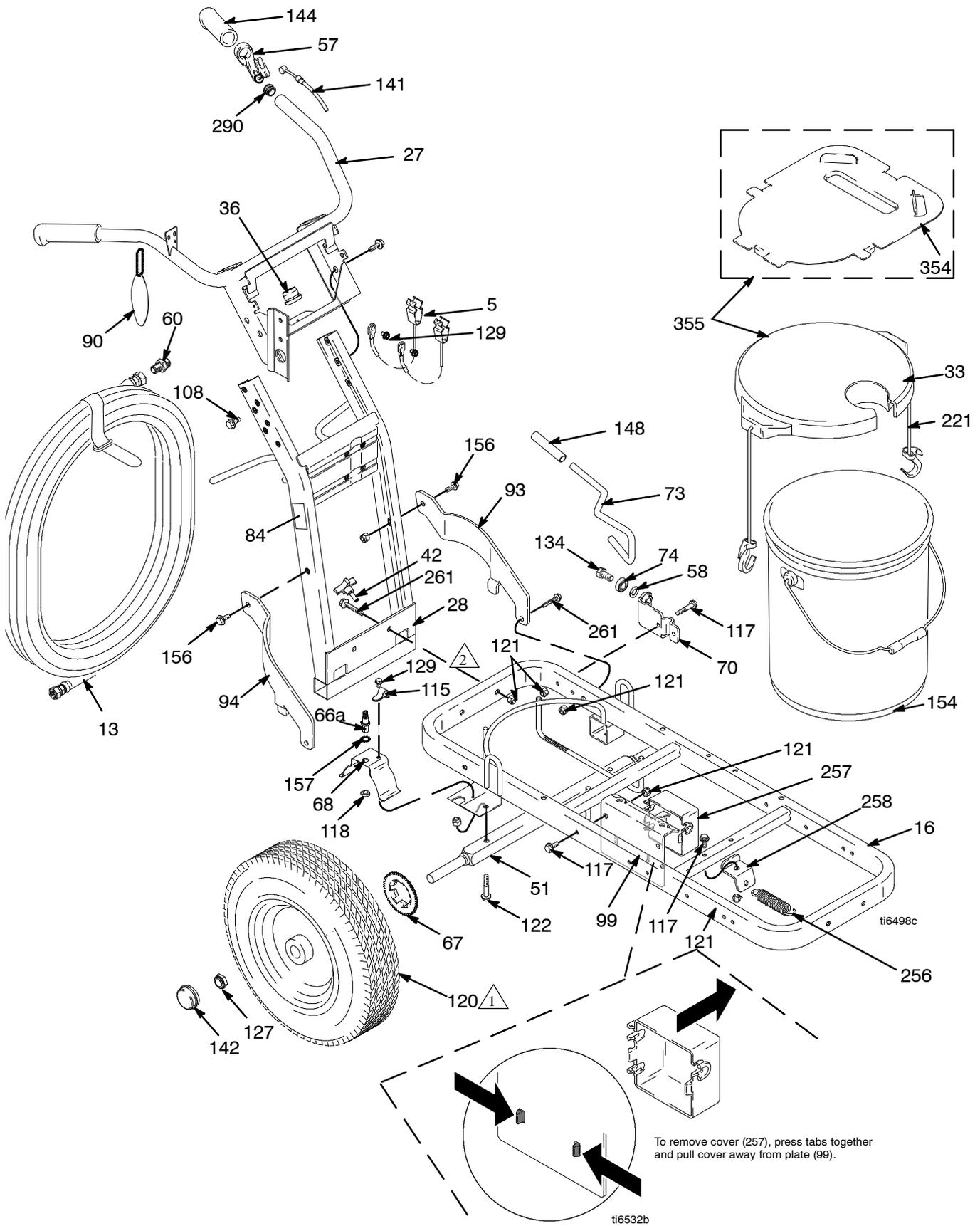


ti6521a

Parts Page 28



Parts - LineLazer IV 200Hs



Parts - LineLazer IV 200HS

Ref. No.	Part No.	Description	Qty.	Ref. No.	Part No.	Description	Qty.
5	237686	CLAMP, grounding assy	1	115	108868	CLAMP, wire	3
13	245225	HOSE, 3/8 in. X 50 ft	1	117	110837	SCREW, flange, hex	10
16	287623	FRAME, linestriper	1	118	110838	NUT, lock	4
27	287417	HANDLE	1	120	255162	WHEEL, pneumatic	2
28	287622	SUPPORT, handle, painted	1	121	111040	NUT, lock, insert, nylock, 5/16	10
33		COVER, pail		122	111194	SCREW, cap flange hd	2
	287590	(models 248870, 248871, 248872, and 248873), includes 221	1	127	112405	NUT, lock	4
	240926	(models 249012, 249013) no 221	1	129	112798	SCREW, thread forming, hex hd	2
36	111348	BUSHING, strain relief	1	134	113961	SCREW, cap, hex hd	1
42	108471	KNOB	1	141	241445	CABLE, caster	1
51	193405	AXLE	1	142	114648	CAP, dust	3
57	194310	LEVER, actuator	1	144	114659	GRIP, handle	2
58	195134	SPACER, ball guide	1	148	114808	CAP, vinyl	1
60	196176	ADAPTER, nipple	1	154	115077	PAIL, plastic (models 248870, 248871, 248872 and 248873)	1
66	287698	KIT, sensor, distance includes 66a, 68, 115, 129, 157	1	156	112395	SCREW, cap, flng hd	2
66a		SENSOR, distance	1	157	116287	WASHER, sst, ext, starwasher	1
67	245734	KIT, repair, wheel, LineLazer includes 120	1	221	119771	STRAP, cover	2
68	198612	SHIELD, sensor, distance	1	256	119696	SPRING, extension	1
70	198891	BRACKET, mounting	1	257	287695	BOX, electric, includes 109	1
73	198930	ROD, brake	1	258	15F441	BRACKET, frame	1
74	198931	BEARING	1	261	116780	SCREW, hex hd	4
81	240997	CONDUCTOR, ground (not shown)	1	290	120151	PLUG, tube	2
84▲	15F638	LABEL, warning, fire and skin	1	354	194312	BRACKET, pail (models 249012, 249013)	1
90	15D849	TAG, Endurance Advantage Program	1	355	240717	KIT, conversion, (Euro pail), (models 249012, 249013) includes 33, 354 but not 221	1
93	15F577	BRACE, left, painted	1				
94	15F576	BRACE, right, painted	1				
99	15F425	BRACKET, reservoir	1				
108	101566	NUT, lock	2				
109	102478	STRAP, wiring tie (not shown)	6				

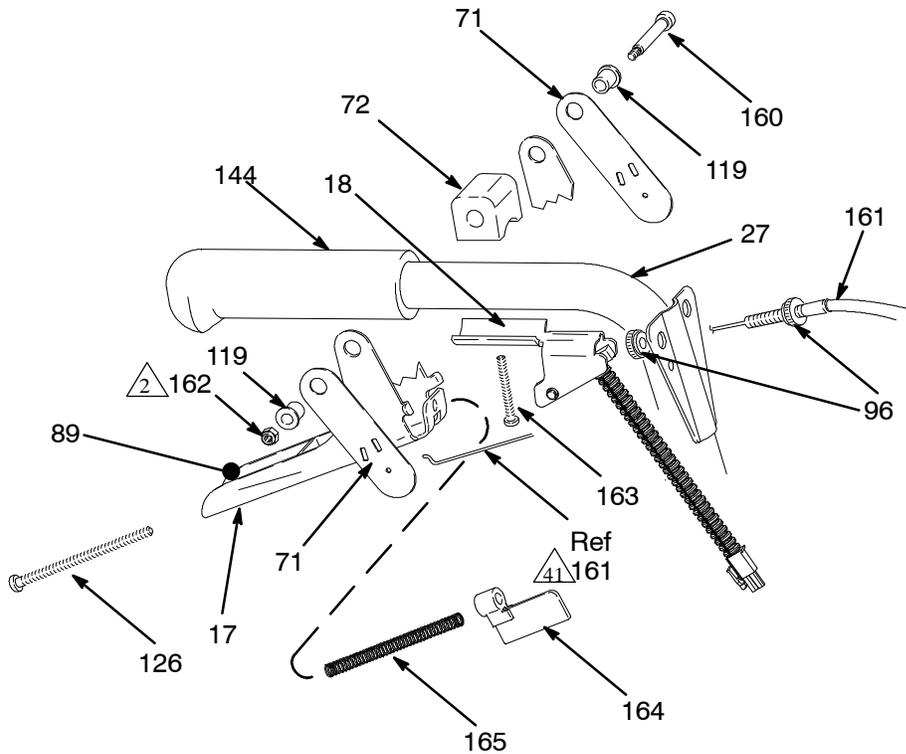
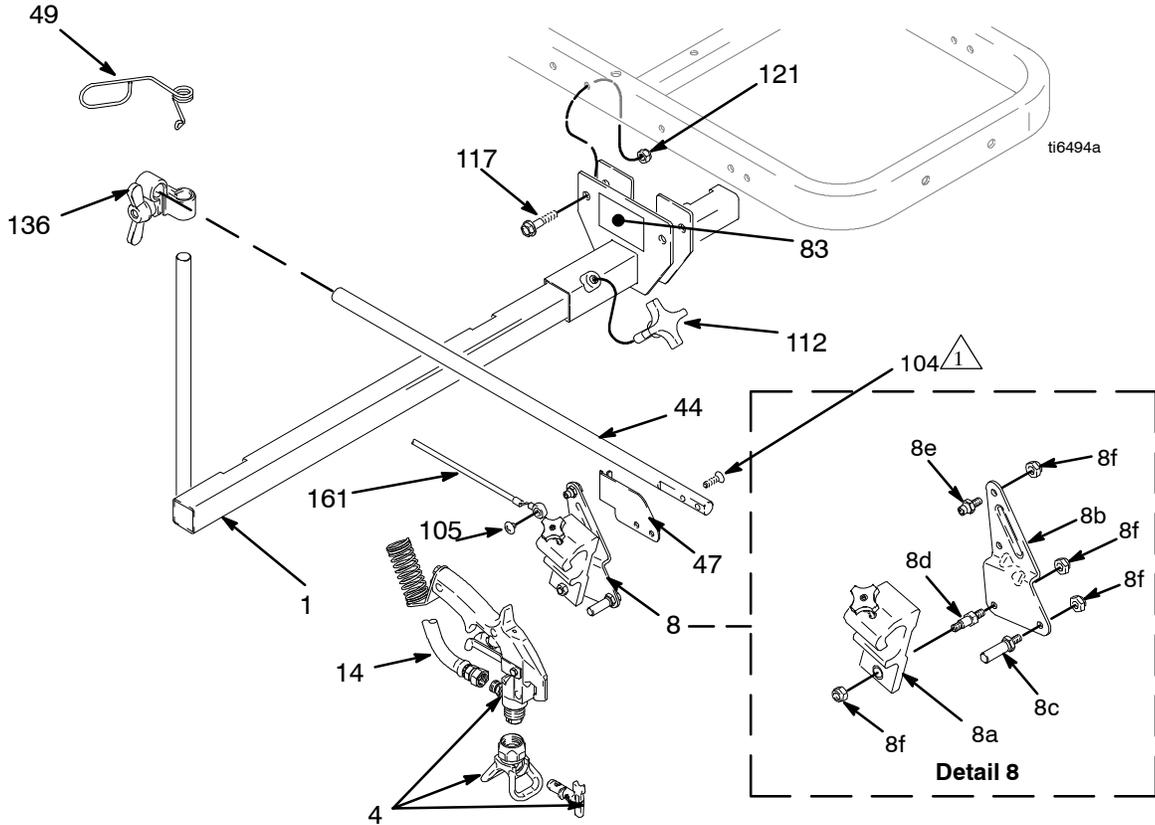
▲ Replacement warning labels may be ordered free of charge

Notes

1 Maintain tire pressure at 28-32 psi

2 Torque to 17-23 ft-lb

Parts - LineLazer IV 200Hs



ti6497a

Parts - LineLazer IV 200HS

Ref. No.	Part No.	Description	Qty.	Ref. No.	Part No.	Description	Qty.
1	224052	BRACKET, support gun	1	89▲	15A644	LABEL, trigger	1
4	248157	GUN, flex, basic, includes guard & tip	1	96	15F624	NUT, cable, gun	2
8	287570	KIT, holder, gun	1	97	15F377	HARNESS, wiring	1
8a	287569	HOLDER, gun	1	104	119647	SCREW, cap, socket, flthd	2
8b	15F214	LEVER, actuator	1	105	119648	SCREW, mach tursshhd, cross recess	1
8c	15F209	STUD, pull, trigger	1	109	102478	STRAP, wiring tie	6
8d	15F210	STUD, pivot	1	112	111145	KNOB, pronged	1
8e	15F211	STUD, cable	1	117	110837	SCREW, flange, hex	2
8f	102040	NUT, lock	4	119	111017	BEARING, flange	2
14	245798	HOSE, 1/4 x 7 ft	11	121	111040	NUT, lock	2
17	245733	KIT, trigger handle repair, includes 89, 126, 164, 165	1	126	112381	SCREW, mach, pan hd	1
18	287699	KIT, repair, trigger includes 18, 166, 168	1	136	287566	KIT, clamp	1
27	287417	HANDLE	1	141	241445	CABLE	1
28	287622	SUPPORT, handle, painted (not shown)	1	144	114659	GRIP, handle	2
35	287176	HOSE, hydraulic, return (not shown)	1	160	116941	SCREW, shoulder, socket head	1
44	15F212	ARM, support	1	161	287696	CABLE, includes 96	1
47	15F213	BRACKET, cable	1	162	116969	NUT, lock	2
49	188135	GUIDE, cable	1	163	116973	SCREW, #10 taptite phil	1
71	198895	PLATE, lever, pivot	2	164	117268	BRACKET, interrupter	1
72	198896	BLOCK, mounting (mach)	1	165	117269	SPRING	1
83▲	15F637	LABEL, skin injection	1	168	117317	SCREW, plastite, pan head	2

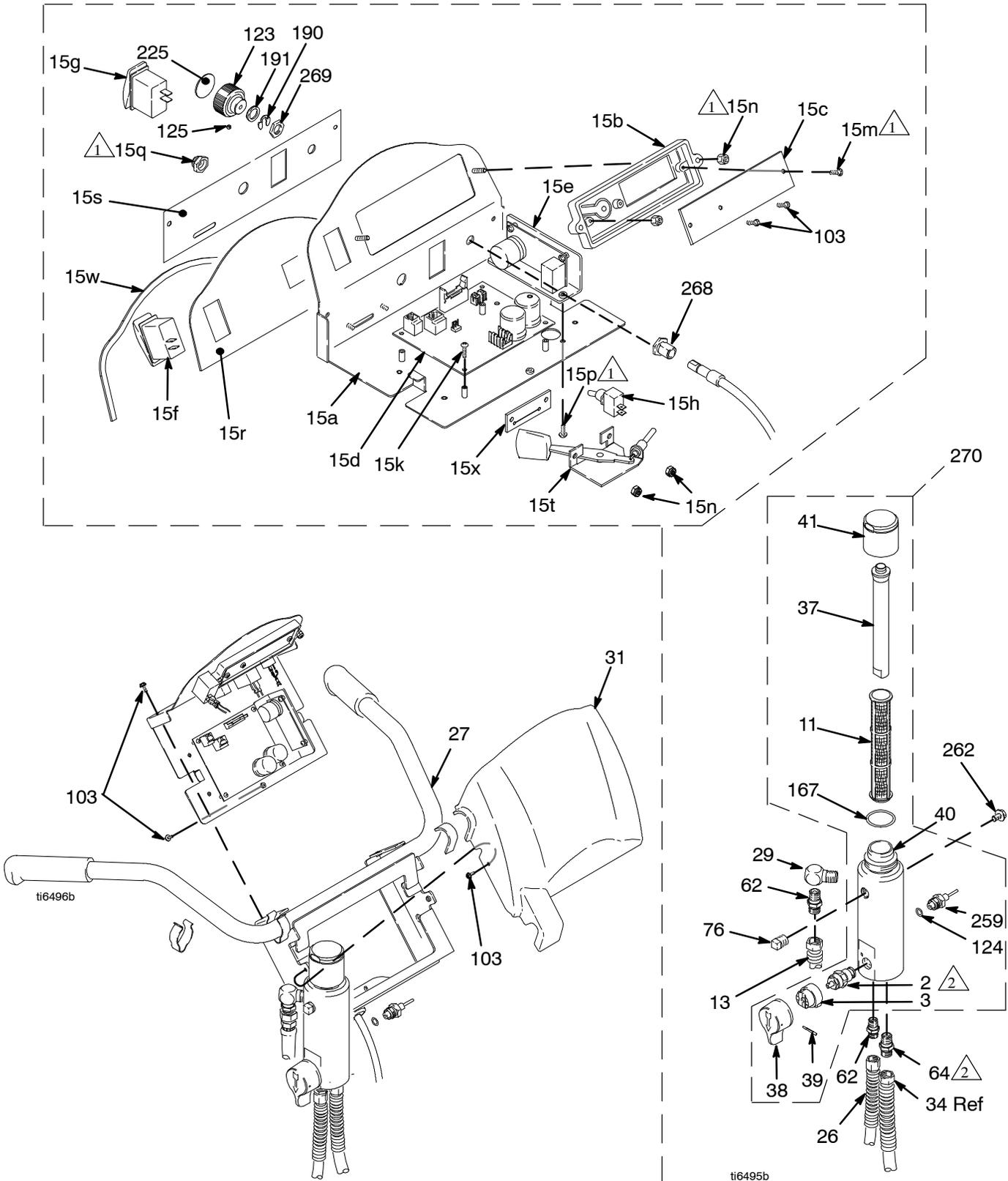
▲ Replacement warning labels may be ordered free of charge

Notes

 Torque to 90-110 in-lb

 Torque to 10-20 in-lb

Parts - LineLazer IV 200hs



Parts - LineLazer IV 200HS

Ref. No.	Part No.	Description	Qty.	Ref. No.	Part No.	Description	Qty.
2	239914	VALVE, drain	1	29	196179	FITTING, elbow, street	2
3	224807	BASE, valve	1	31	15F589	COVER, control	1
11	244067	FILTER, fluid	1	37	15C766	TUBE, diffuser	1
13	245225	HOSE, 3/8 in. x 50 ft	1	38	15C780	HANDLE	1
15	287601	CONTROL, plate	1	39	15C972	PIN, grooved	1
15a	15F272	PLATE, control	1	40	15H561	HOUSING, filter, 3/8 npt	1
15b	287688	BOARD, display, includes 15c, 15m	1	41	287285	BOWL, filter	1
15c		DISPLAY, board, LCD (included with 15b)	1	62	196178	ADAPTER, nipple	2
15d	287689	CONTROL, board, includes 15k	1	64	196181	FITTING, nipple	1
15e	287596	BOARD, light, includes 15n	1	76	15G331	PLUG, pipe	1
15f	114954	SWITCH, rocker	1	103	116719	SCREW, 8/32, hex washer hd	5
15g	116752	SWITCH, rocker	1	123	118359	KNOB, pressure control	1
15h	119541	SWITCH, toggle	1	124	111457	O-RING	1
15k	111839	SCREW, mach, pnh, sems	4	125	112303	SCREW, set, sch	1
15m	117317	SCREW, plastite, pan head	3	167	117285	O-RING	1
15n	109466	NUT, lock, hex hd	4	190	115999	RING, retaining	1
15p	116719	SCREW, 3/82 hex washer head	3	191	176754	GLAND, packing, male	1
15q	195428	BOOT, toggle	1	225▲	15A464	LABEL, control	1
15r▲	15F543	LABEL, control, top	1	259	287172	TRANSDUCER, pressure control includes 124	1
15s▲	15F544	LABEL, control, bottom	1	262	111801	SCREW, cap, hex	2
15t	287692	CONTROL, throttle	1	268	15F710	BUSHING, mount panel	1
15u	119736	CLAMP, cable (not shown)	1	269	119775	NUT, panel	1
15v	119737	PLUG (not shown)	1	270	288100	KIT, repair, filter, includes 2, 3, 11, 37, 38, 39, 40, 41, 124, 167, 259	
15w	15F777	GASKET, control	1				
15x	15F776	GASKET, throttle	1				
26	245226	HOSE, coupled, 3/8 in.	1				
27	287417	HANDLE	1				

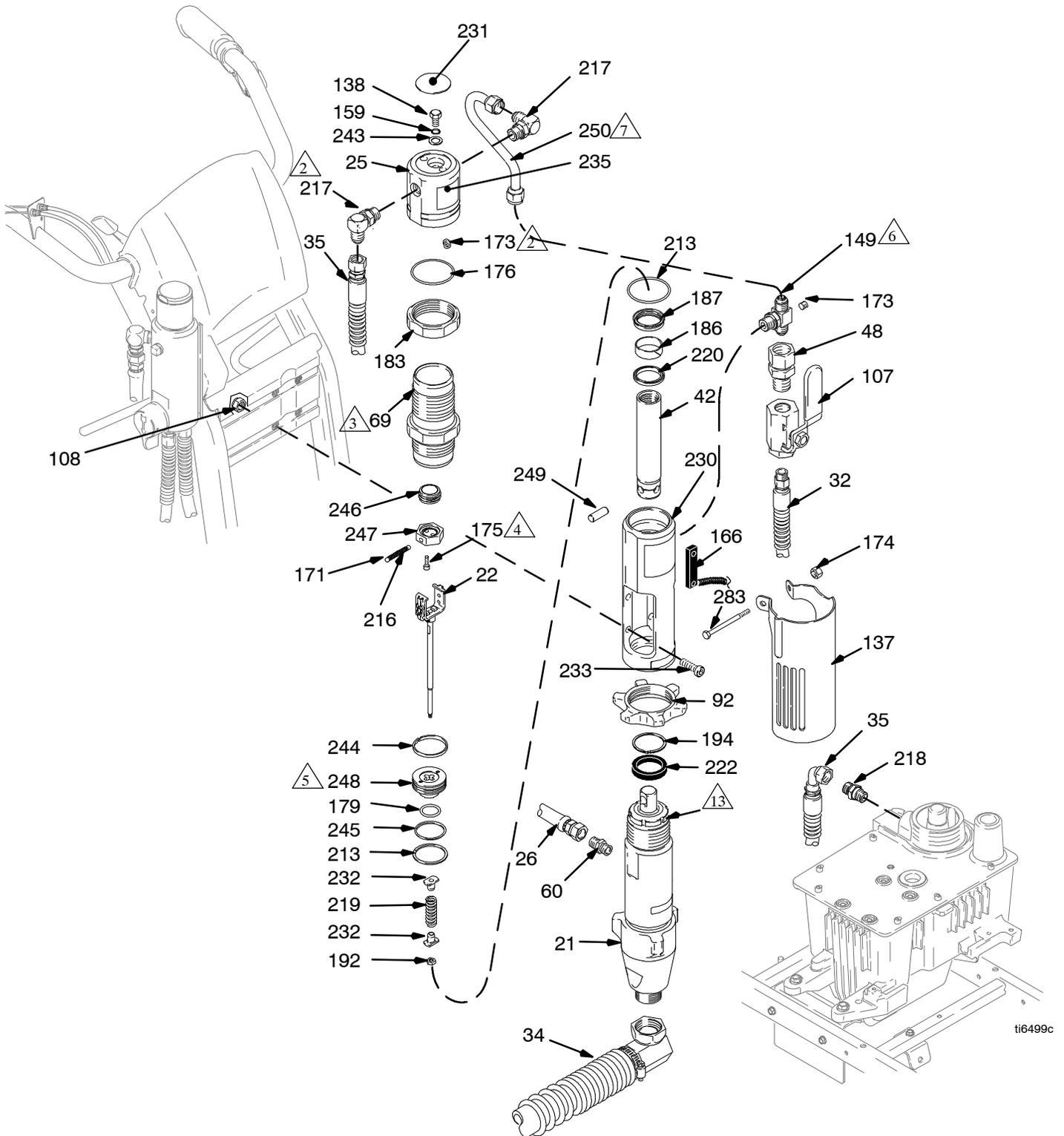
▲ Replacement warning labels may be ordered free of charge

Notes

1 Torque to 115-135 in-lb

2 Torque to 130-150 in-lb

Parts - LineLazer IV 200Hs



ti6499c

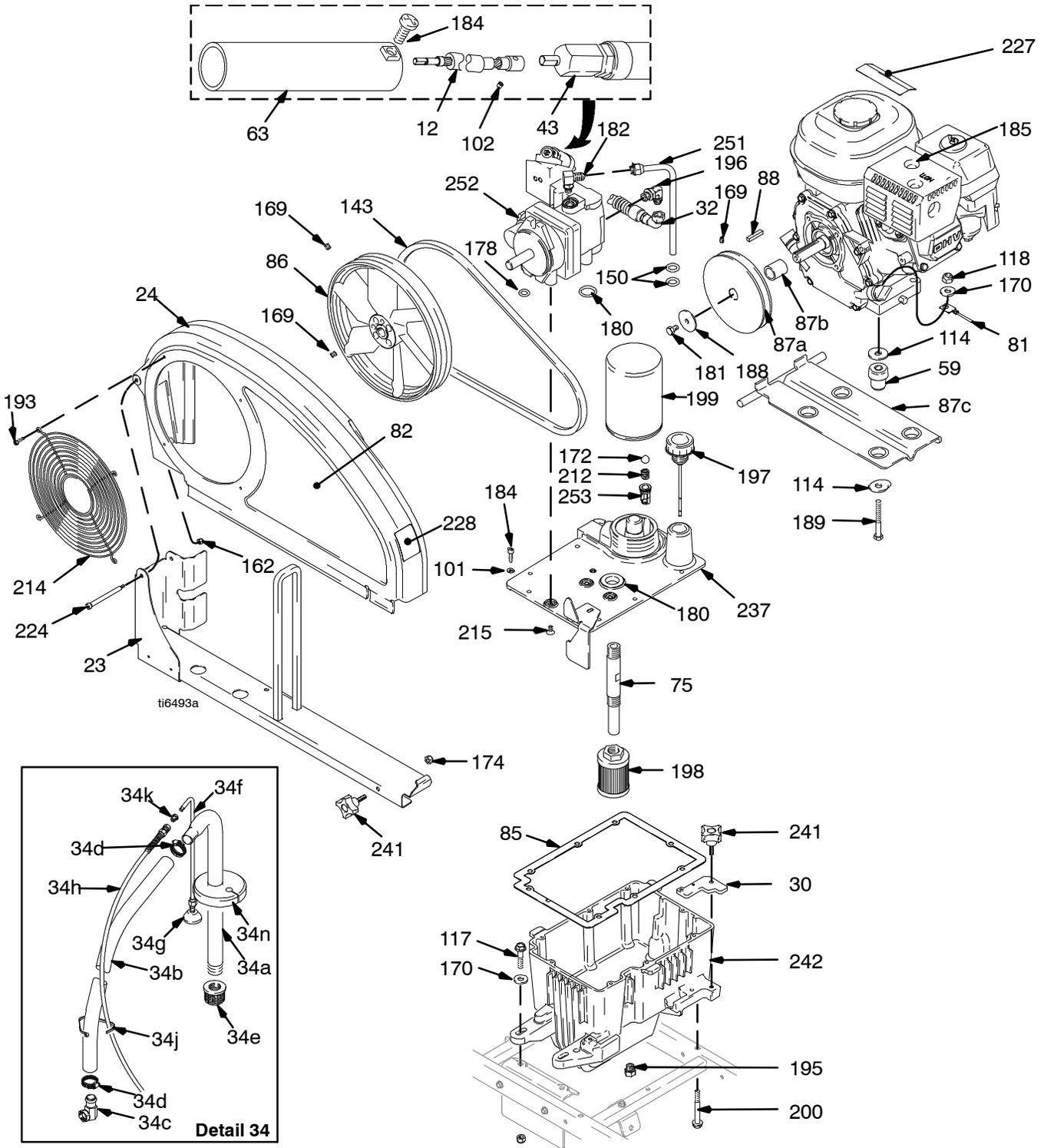
Parts - LineLazer IV 200HS

Ref. No.	Part No.	Description	Qty.	Ref. No.	Part No.	Description	Qty.
21	277068	PUMP, displacement Manual 309277	1	183	15A726	NUT, jam	1
22	246610	YOKE, assembly (includes 22a, 22b)	1	186	112342	BEARING, rod	1
22a	15A690	ROD, trip, (page 21)	1	187	112561	PACKING, block	1
22b	246175	YOKE, valve (page 21) includes 22c, 171, 175, 219, 247	1	192	114231	NUT, lock, hex	1
22c	118123	SCREW, set (page 21)	1	194	116551	RING, retaining	1
25	246180	CAP, hydraulic head, assy, includes 138, 173, 231, 235 and 243	1	213	117283	O-RING	1
26	245226	HOSE, coupled, 3/8 in.	1	216	117494	SPRING, compression	1
32	287175	HOSE, hydraulic, supply	1	217	117607	FITTING, elbow, std thd	2
34	287206	HOSE, suction/drain	1	218	117608	FITTING, nipple, straight	1
35	287176	HOSE, hydraulic, return	1	219	117645	SPRING, compression	1
42	15A693	ROD, hydraulic motor	1	220	117739	WIPER, rod	1
48	117328	FITTING, nipple, straight	1	222	287186	MAGNET, ring	1
60	196176	ADAPTER, nipple	1	230	15A728	MANIFOLD, adapter	1
69	246176	SLEEVE, hydraulic cylinder, includes 213	1	231	15B063	LABEL,	1
92	193394	NUT, retaining	1	232	15B463	RETAINER, spring	2
107	117441	VALVE, ball	1	233	107210	SCREW, cap, socket head	4
108	101566	NUT, lock	4	235	15B804	LABEL, Graco Logo	1
137	15F911	GUARD, pump rod	1	243	178179	WASHER, sealing	1
138	106276	SCREW, cap, hex hd	1	244	178207	BEARING, piston	1
149	119841	FITTING, tee, branch, str thd	1	245	178226	SEAL, piston	1
159	155685	O-RING	1	246	189072	SLEEVE, valve	1
166	119720	SWITCH, reed w/connector	2	247	192654	STOP, valve (spring retainer)	1
171	100069	BALL	2	248	192656	PISTON,	1
173	100139	PLUG, pipe	1	249	197443	PIN, pump	1
174	102040	NUT, lock, hex	2	250	15F519	TUBE, hydraulic, supply	1
175	104092	SCREW, cap, sch	2	283	110982	SCREW, cap, hex head	1
176	105765	O-RING	1				
179	108014	O-RING	1				
				Kits			
					246174,	KIT, repair, seal, hydraulic, includes 176, 186, 213, 220, 244, 245	
					246255	KIT, repair, trip rod/piston, includes 42, 171, 175, 176, 192, 216, 219, 232, 247, 248	

Notes

- △₁ Torque to 75 ft-lb
- △₂ Torque to 85-95 in-lb
- △₃ Torque to 150 ft-lb
- △₄ Torque to 54-56 in-lb
- △₅ Torque to 40-44 ft-lb
- △₆ Torque to 40 ft-lb
- △₇ Torque to 25 ft-lb

Parts - LineLazer IV 200Hs

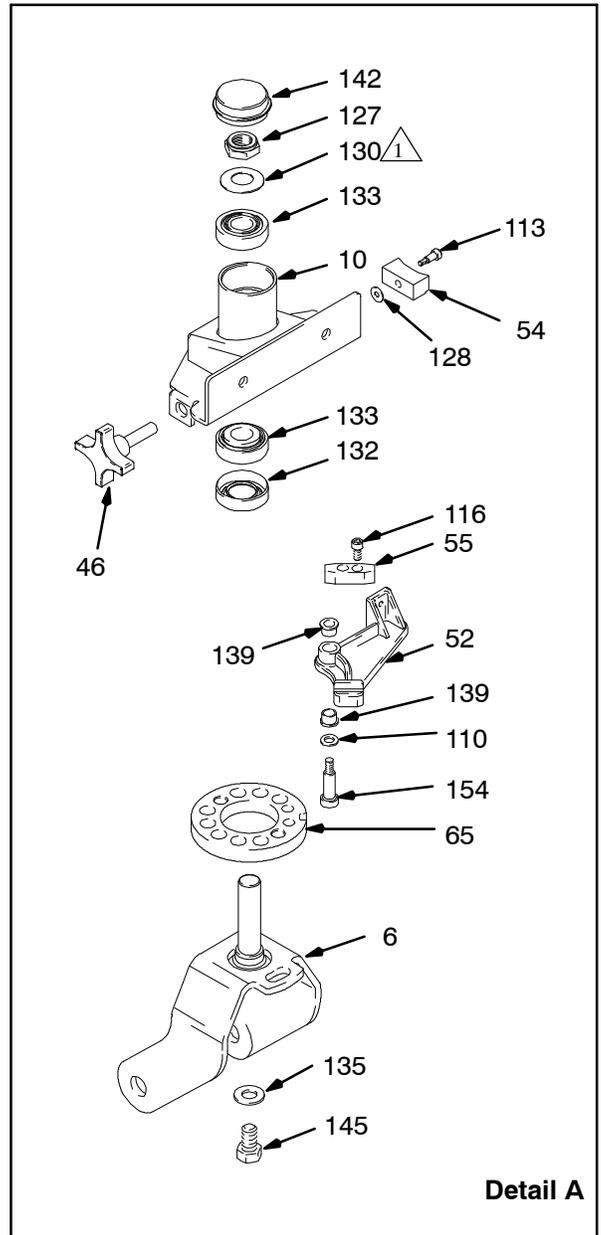
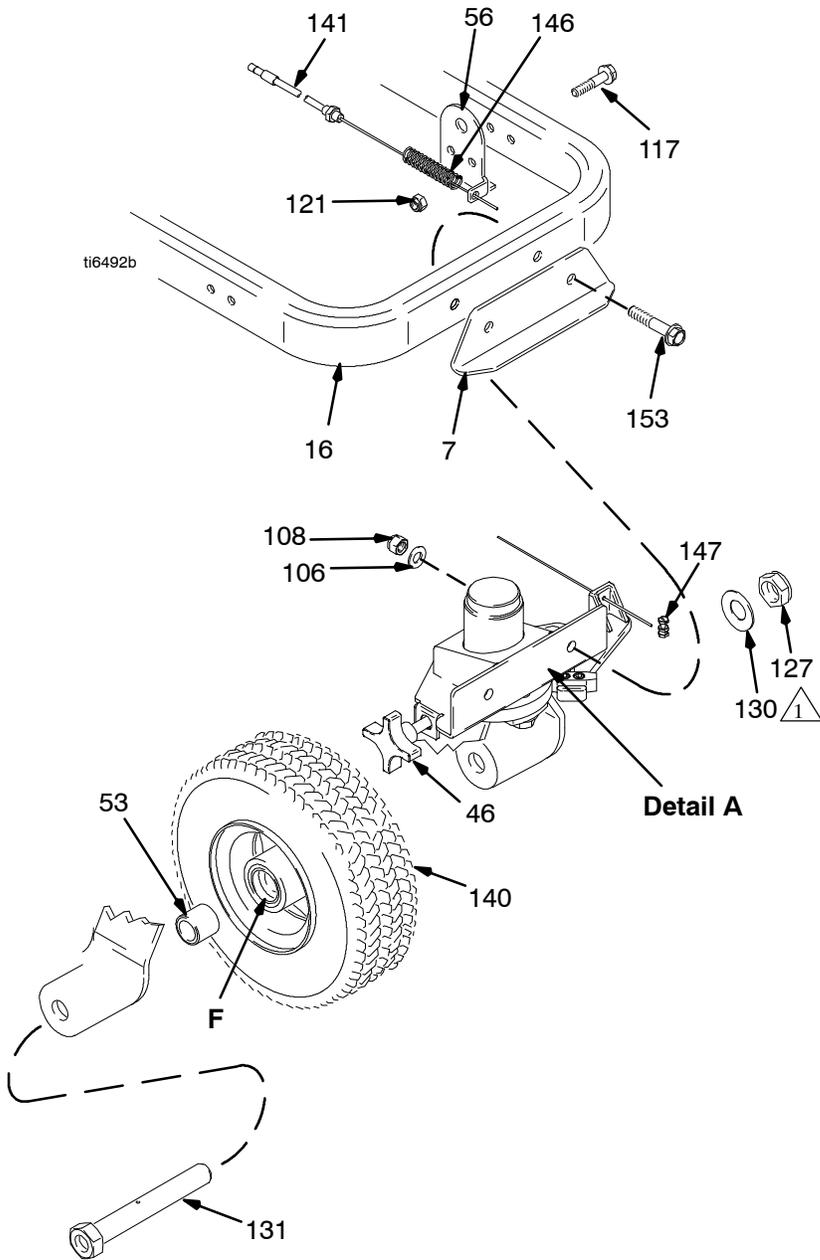


Parts - LineLazer IV 200HS

Ref. No.	Part No.	Description	Qty.	Ref. No.	Part No.	Description	Qty.
12	287687	SHAFT, flexible, includes 125, 190, 191, 268, 269	1	170	100023	WASHER, flat	6
23	248976	RAIL, belt, includes 162, 174, 224 and 241	1	172	100084	BALL, metallic	1
24	248973	GUARD, belt, includes: 162, 193, 214, 224, and 228	1	174	102040	NUT, lock	1
30	15E476	BRACKET, retainer, motor	1	178	107188	O-RING	1
32	287175	HOSE, hydraulic supply	1	180	156401	O-RING	1
34	287206	HOSE, suction/drain	1	181	108842	SCREW, cap, hex head	1
34a	170957	TUBE, suction	1	182	110792	ELBOW, male, 90 degree	1
34b	194306	HOSE, fluid	1	184	112166	SCREW, cap, sch	15
34c	198119	ELBOW, barbed	1	185	248943	KIT, engine, gas, 5.5 hp, Honda, includes: 59, 81, 87, 88, 98, 114, 118, 169, 170, 181, 185a, 188, 189, 227 and 234	1
34d	101818	CLAMP, hose	1	185	114530	ENGINE, gas, 5.5 hp, Honda	1
34e	181072	STRAINER, inlet	1	188	112717	WASHER,	1
34f	198601	TUBE, drain	1	189	113664	SCREW, flange, hex	4
34g	241920	DEFLECTOR, threaded	1	193	115477	SCREW, mach, torx pan hd	4
34h	248008	HOSE, coupled 1/4 in. x 4 ft	1	195	116754	PLUG, hex head, hydraulic	1
34j	114958	STRAP, tie	7	196	116793	FITTING, elbow, hydraulic	1
34k	196180	BUSHING	1	197	116915	CAP, breather filler	1
34m	195119	LABEL, warning (not shown)	1	198	116919	FILTER, hydraulic, suction	1
34n	15F513	GASKET, pail	1	199	246173	FILTER, oil, spin on	1
43	15C400	ADAPTER, pressure control	1	200	118280	SCREW, hex washhd	2
59	15E888	DAMPENER, motor mount	4	206	70408	SEALANT, pipe, sst	
63	15C958	GUARD, pressure control	1	208	70274	TAPE, PTFE, sealant	
75	15E587	TUBE, suction	1	211	73004	FLUID, hydraulic	
81	240997	CONDUCTOR, ground	1	212	116967	SPRING, compression	1
82▲	15F548	LABEL, brand 200HS		214	117284	GRILL, fan guard	1
85	246172	GASKET, reservoir	1	215	117471	SCREW, 1/4-20 flat hd mach	4
86	15E410	PULLEY, fan	1	218	117608	FITTING, nipple, straight	1
87a	15E758	PULLEY, 5.50 diameter	1	224	119434	SCREW, shoulder, socket head	1
87b	15E759	SPACER, shaft, engine	1	227▲	194126	LABEL, warning	1
87c	15F485	BRACKET, engine mount	1	228▲	198492	LABEL, warning	1
88	117632	KEY, square, 3/16 X 1.25	1	237	15C676	COVER, reservoir, GH200 LL	1
101	100016	WASHER	8	241	15D862	NUT, hand	2
102	118123	SCREW, ste, socket w/patch	2	242	15E342	TANK, reservoir	1
114	108851	WASHER, plain	8	251	246167	TUBE, hydraulic, case drain, includes: 150	1
117	110837	SCREW, flange, hex	10				
118	110838	NUT, lock	4	252	287179	PUMP, hydraulic, includes: 43, 102, 155, 178, 180, 215, 223, 238, 239, 240	1
143	119433	BELT, vee, gripnotch	1				
150	154594	O-RING	2	253	198841	RETAINER, ball, press bypass	1
151	114956	TERMINAL, wire tap, insulated	1				
162	116969	NUT, lock	2				
169	100002	SCREW, set, sch	3				

▲ Replacement warning labels may be ordered free of charge

Parts - LineLazer IV 200Hs



Parts - LineLazer IV 200HS

Ref. No.	Part No.	Description	Qty.	Ref. No.	Part No.	Description	Qty.
6	240942	SHAFT, fork	1	127	112405	NUT, lock	4
7	240991	BRACKET, caster, front	1	128	112776	WASHER, plain	1
10*	15G952	BRACKET, hub	1	130	112825	SPRING, Belleville	3
16	287623	FRAME, linestriper, painted	1	131	113471	SCREW, cap, hex hd	1
46	181818	KNOB, pronged	1	132	113484	SEAL, grease	1
52	193528	ARM, detent	1	133	113485	BEARING, cup/cone	2
53	193658	SPACER, seal	2	135	113962	WASHER, hardened	1
54	193661	JAW	1	139	114548	BEARING, bronze	2
55	193662	STOP, wedge	1	140	114549	WHEEL, pneumatic	1
56	15F910	BRACKET, cable	1	141	241445	CABLE	1
65	198606	DISK, adjuster	1	142	114648	CAP, dust	3
106	100731	WASHER	2	145	114681	SCREW, cap, hex hd	1
108	101566	NUT, lock	2	146	114682	SPRING, compression	1
110	15J603	WASHER, plain	1	147	114802	STOP, wire	1
113	108483	SCREW, shoulder, soc hd	1	153	114982	SCREW, cap, flng hd	2
116	110754	SCREW, cap, soc hd	2	154*	120476	BOLT	1
117	110837	SCREW, flange, hex	10				
121	111040	NUT, lock	2				

*Included in 240940 Bracket Repair Kit; purchase separately.

Note

 Install washers (130) concave surface to inside.

*Caractéristiques techniques

Moteur Honda GX160	Débit maximum	2,0 gpm (7,6 lpm)
Régime + 3600 tr/mn	Taille de buse maxi	
ANSI	1 pistolet	avec buse de 0,046 in.
DIN 6270B/DIN 6271	2 pistolets	avec buse de 0,033 in.
NA	Crépine d'entrée	
NB	de peinture	16 mailles (1190 microns)
Pression maximale de service		Tamis en acier inoxydable, réutilisable
(227 bars, 22,7 MPa)		
Niveau de bruit	Filtere de sortie	
Puissance sonore	de peinture	60 mailles (250 microns)
110 dBa		Tamis en acier inoxydable, réutilisable
par ISO 3744		
Pression sonore	Entrée de pompe	1 in. npsm(m)
96 dBa	Dimensions de sortie produit	3/8 npt(f)
mesurée à 3,1 pieds (1 m)	Capacité du réservoir hydraulique	1,25 gallon
		(4,73 litres)
Vibrations*	Pression hydraulique	1825 psi (124 bars)
Gauche	Poids (sec, sans emballage)	242 lb (110 kg)
2,90 m/s ²	Hauteur	40 in. (101,6 cm)
Droite	Longueur	65 in. (165,1 cm)
2,83 m/s ²	Largeur	32 in. (81,3 cm)
*Vibrations mesurées selon ISO 5349 sur la base d'un service de 8 h par jour.	Pièces en contact avec le produit	PTFE, nylon, polyuréthane, polyéthylène à poids moléculaire ultraélevé V-Max™, Viton®, Delrin®, cuir, carbure de tungstène, acier inox, acier chrome, acier au carbone nickelé, céramique,
Cycles/gallon (litre)		
104 (27,5)		

REMARQUE: Delrin®, Viton® sont des marques déposées de DuPont Company.

Accessoires

À acheter séparément.

FLUIDE HYDRAULIQUE HOMOLOGUÉ PAR GRACO

169236	5 Gallons (19 litres)
207428	1 Gallon (3,8 litres)

Garantie Graco

Graco warrants all equipment manufactured by Graco and bearing its name to be free from defects in material and workmanship on the date of sale to the original purchaser for use. With the exception of any special, extended, or limited warranty published by Graco, Graco will, for a period of twelve months from the date of sale, repair or replace any part of the equipment determined by Graco to be defective. This warranty applies only when the equipment is installed, operated and maintained in accordance with Graco's written recommendations.

This warranty does not cover, and Graco shall not be liable for general wear and tear, or any malfunction, damage or wear caused by faulty installation, misapplication, abrasion, corrosion, inadequate or improper maintenance, negligence, accident, tampering, or substitution of non-Graco component parts. Nor shall Graco be liable for malfunction, damage or wear caused by the incompatibility of Graco equipment with structures, accessories, equipment or materials not supplied by Graco, or the improper design, manufacture, installation, operation or maintenance of structures, accessories, equipment or materials not supplied by Graco.

This warranty is conditioned upon the prepaid return of the equipment claimed to be defective to an authorized Graco distributor for verification of the claimed defect. If the claimed defect is verified, Graco will repair or replace free of charge any defective parts. The equipment will be returned to the original purchaser transportation prepaid. If inspection of the equipment does not disclose any defect in material or workmanship, repairs will be made at a reasonable charge, which charges may include the costs of parts, labor, and transportation.

THIS WARRANTY IS EXCLUSIVE, AND IS IN LIEU OF ANY OTHER WARRANTIES, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING BUT NOT LIMITED TO WARRANTY OF MERCHANTABILITY OR WARRANTY OF FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE.

Graco's sole obligation and buyer's sole remedy for any breach of warranty shall be as set forth above. The buyer agrees that no other remedy (including, but not limited to, incidental or consequential damages for lost profits, lost sales, injury to person or property, or any other incidental or consequential loss) shall be available. Any action for breach of warranty must be brought within two (2) years of the date of sale.

Graco makes no warranty, and disclaims all implied warranties of merchantability and fitness for a particular purpose in connection with accessories, equipment, materials or components sold but not manufactured by Graco. These items sold, but not manufactured by Graco (such as electric motors, switches, hose, etc.), are subject to the warranty, if any, of their manufacturer. Graco will provide purchaser with reasonable assistance in making any claim for breach of these warranties.

In no event will Graco be liable for indirect, incidental, special or consequential damages resulting from Graco supplying equipment hereunder, or the furnishing, performance, or use of any products or other goods sold hereto, whether due to a breach of contract, breach of warranty, the negligence of Graco, or otherwise.

À L'ATTENTION DES CLIENTS CANADIENS DE GRACO

The parties acknowledge that they have required that the present document, as well as all documents, notices and legal proceedings entered into, given or instituted pursuant hereto or relating directly or indirectly hereto, be drawn up in English. Les parties reconnaissent avoir convenu que la rédaction du présent document ainsi que de tous les documents, avis et procédures judiciaires exécutés, donnés ou intentés à la suite de ou en rapport, directement ou indirectement, avec les procédures concernées, sera en anglais.

ADDITIONAL WARRANTY COVERAGE

Graco does provide extended warranty and wear warranty for products described in the "Graco Contractor Equipment Warranty Program".

TO PLACE AN ORDER, contact your Graco distributor, or call this number to identify the distributor closest to you:
1-800-690-2894 Toll Free

*All written and visual data contained in this document reflects the latest product information available at the time of publication.
Graco reserves the right to make changes at any time without notice.*

Traduction des instructions originales. This manual contains French. MM 311021

Graco Headquarters: Minneapolis
International Offices: Belgium, China, Japan, Korea
GRACO INC. P.O. BOX 1441 MINNEAPOLIS, MN 55440-1441
Copyright 2010, Graco Inc. is registered to ISO 9001
www.graco.com
Revised 11/2010